

TNT by



**color
make™**
colormake.com

Plotter profesional de Corte



Manual de uso del Modelo "T" de Teneth

Encuentre más información y recursos.
Visite el sitio web: <http://www.teneth-cnc.com/>

La información en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

Reproducción de estos materiales de cualquier manera sin el permiso por escrito de Teneth Inc.
Está estrictamente prohibido.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Antes de utilizar el plotter de corte, asegúrese de haber leído las precauciones de seguridad y las instrucciones a continuación.

INFORMACIÓN GENERAL

2.1 Introducción

Nuestros plotters de corte han sido diseñados para producir imágenes generadas por computadora o realizar cortes de contorno en hojas o rollos de medios de vinilo.

Este manual cubre los siguientes modelos de plotters de corte T / TS:

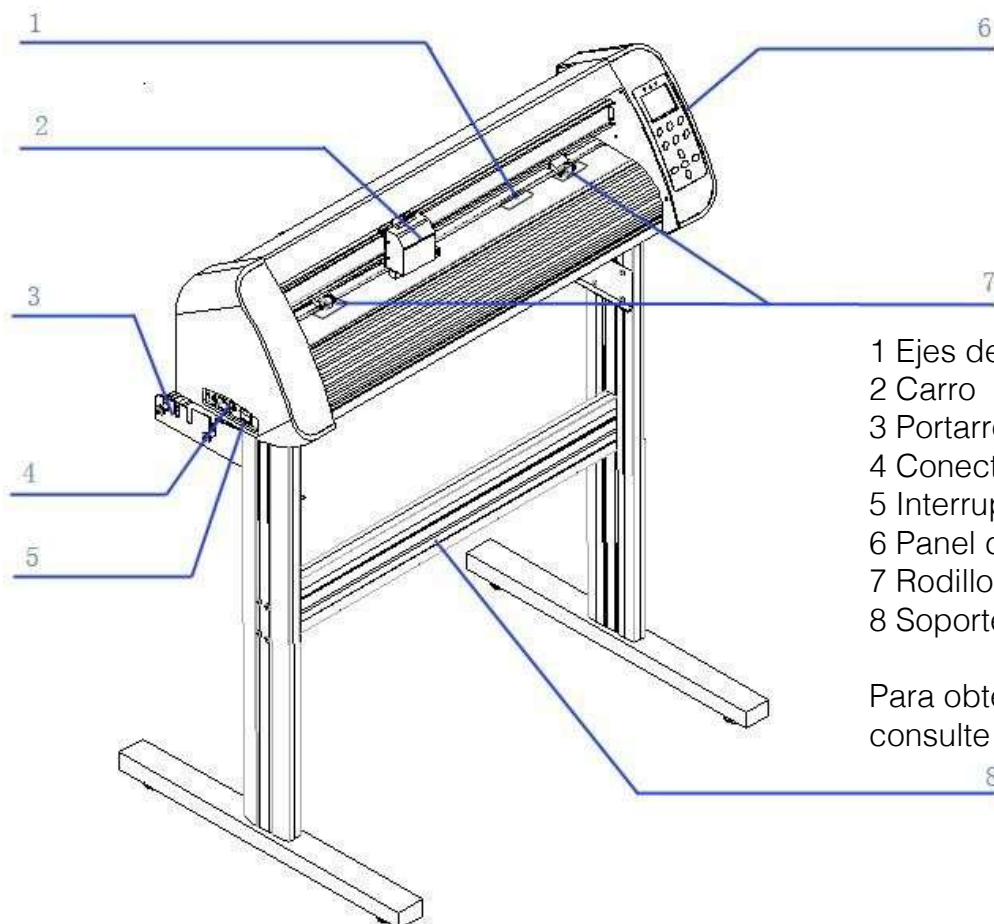
- T / TS 24 para ancho de papel: 50 mm (1.97 ") ~ 770 mm (30.3")
- T / TS 48 para ancho de papel: 50 mm (4.7 ") ~ 1270 mm (50")

2.2 Contenido del paquete

El paquete contiene los contenidos de los elementos enumerados a continuación, verifique cuidadosamente. Si encuentra que falta algún artículo, consulte a su distribuidor autorizado para obtener más ayuda.

Item	Parts	Qty	Annotation
1	Warranty card	1	
2	Power cable	1	
3	USB cable	1	
4	Serial cable	1	
5	Blade holder	1	
6	Blade	3	
7	Pen holder	1	
8	CD	1	User manual,USB driver,Artcut driver,AutoCAD sender 2.0, CorelDraw plug-in 3.1,PDF reader,Scale Calculator
Optioal Item			
9	FlexiSTARTER 10	1	
10	Signcut	1	
11	Stand	1	
12	M5*45	16	
13	M5*10	4	
14	M5*8	8	
15	M4*8	8	
16	Washer	16	

2.3 Vistas

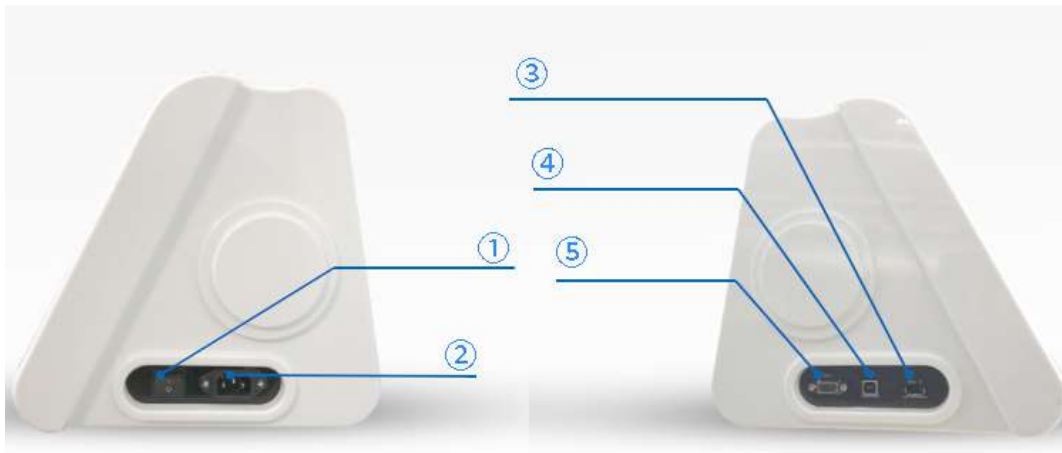


- 1 Ejes de acero
- 2 Carro
- 3 Portarrollos
- 4 Conector de alimentación de CA
- 5 Interruptor de alimentación
- 6 Panel de control
- 7 Rodillo de presión
- 8 Soporte (opcional)

Para obtener más información, consulte nuestros videos.

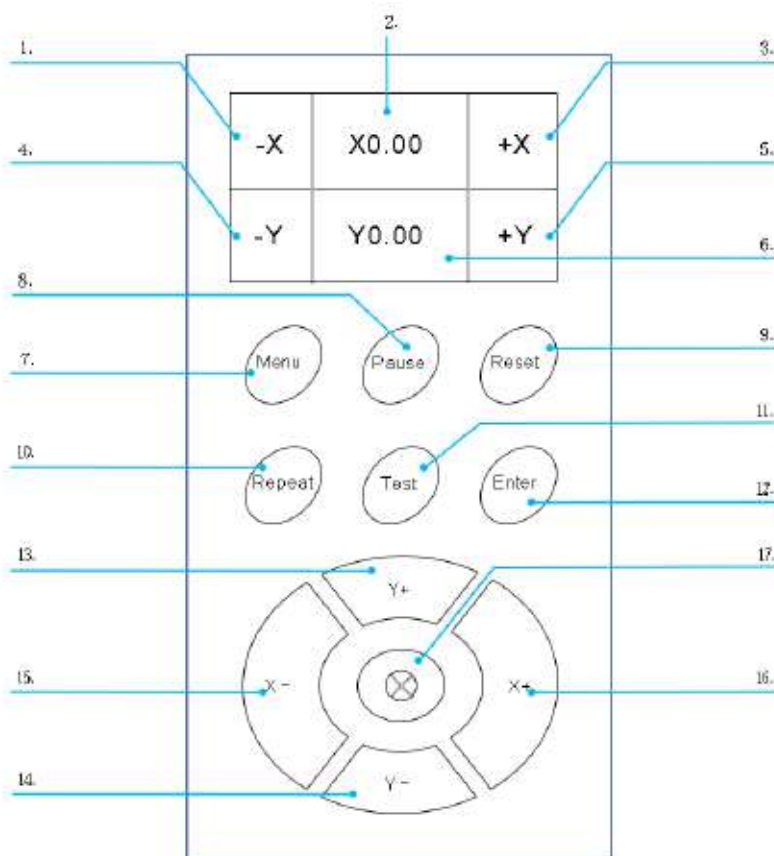
8

2.3.2 Vista del lado izquierdo y derecho

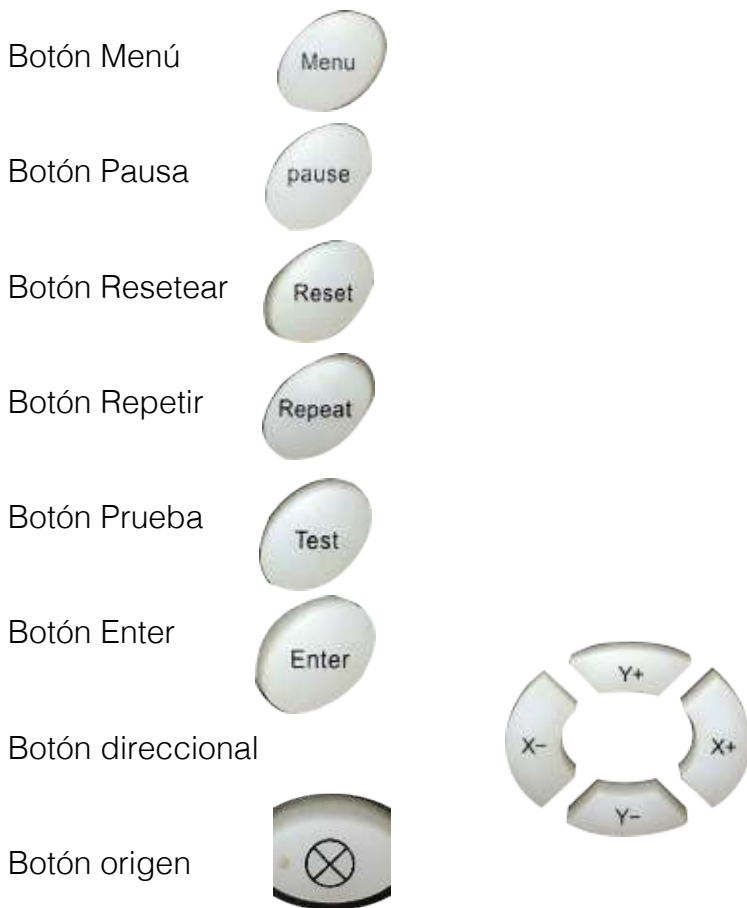


- 1 Ejes de acero
- 1 Conector de alimentación de CA
- 2 Interruptor de alimentación
- 3 Puerto serial
- 4 Puerto USB
- 5 Lector de disco U

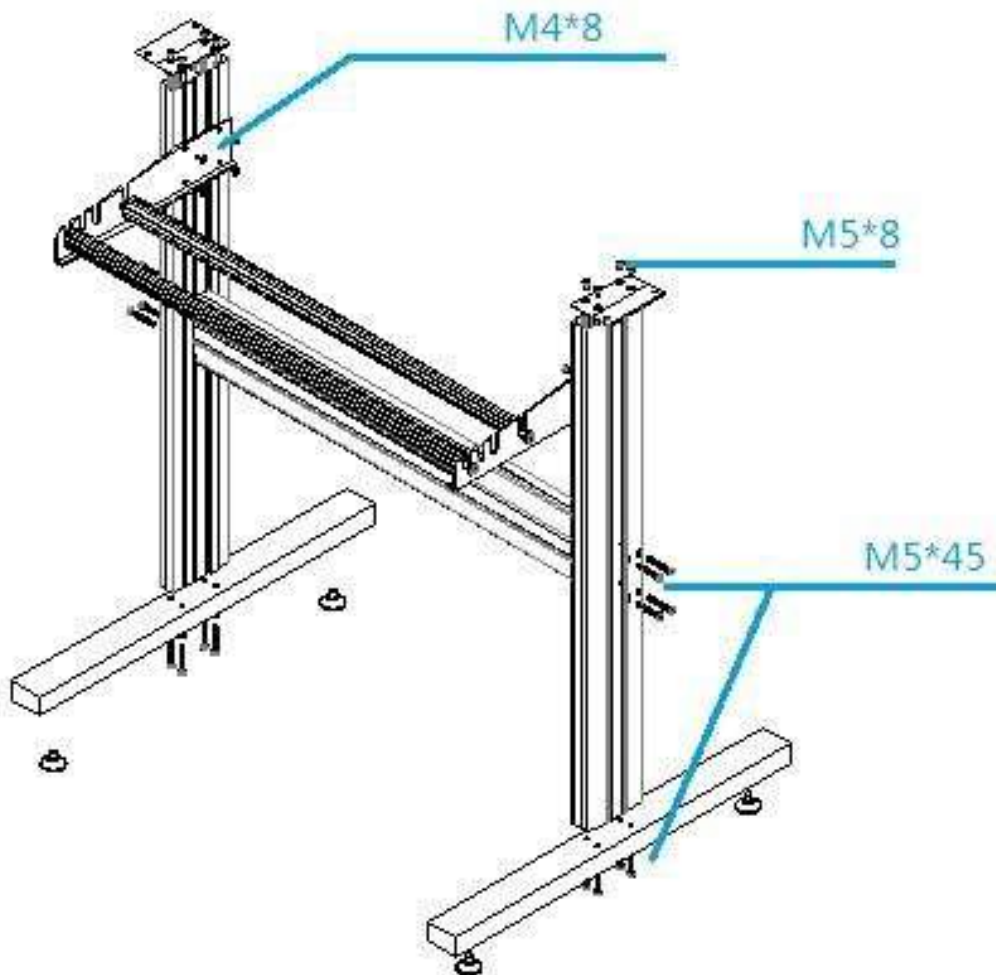
2.3.3 Panel de control



2.3.4 Introducción a los teclados



3.1 Base de plotter (adjunto en el CD)



3.2 Conecte su plotter de corte

3.2.1 Conecte el cable de CA

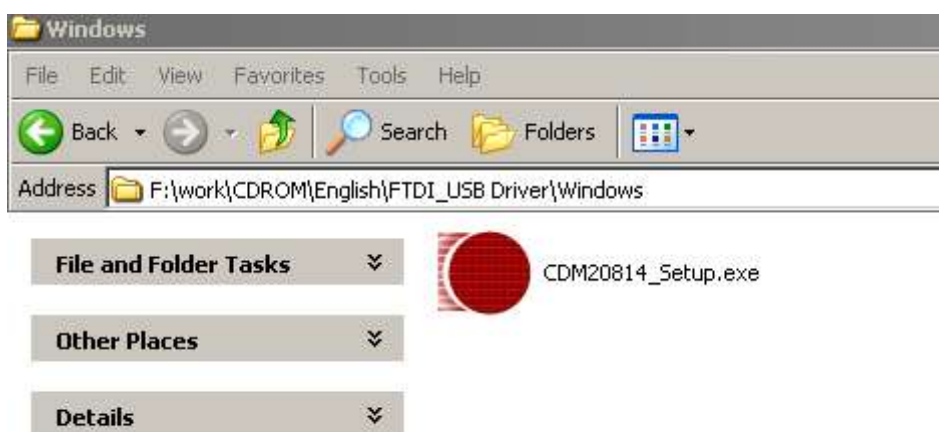
Inserte el cable de la fuente de alimentación en el conector de CA y luego presione el botón de encendido.

Entonces la máquina se enciende.

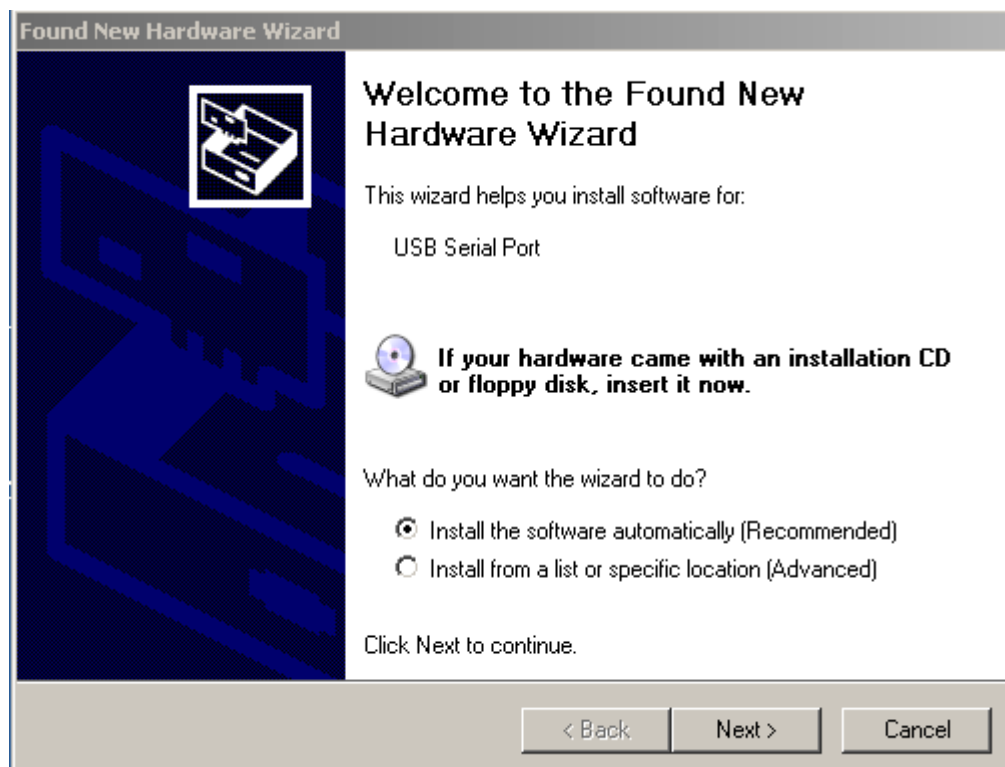
3.2.2 Conecte el cable USB

Si desea utilizar el cable USB, debe instalar el controlador USB.

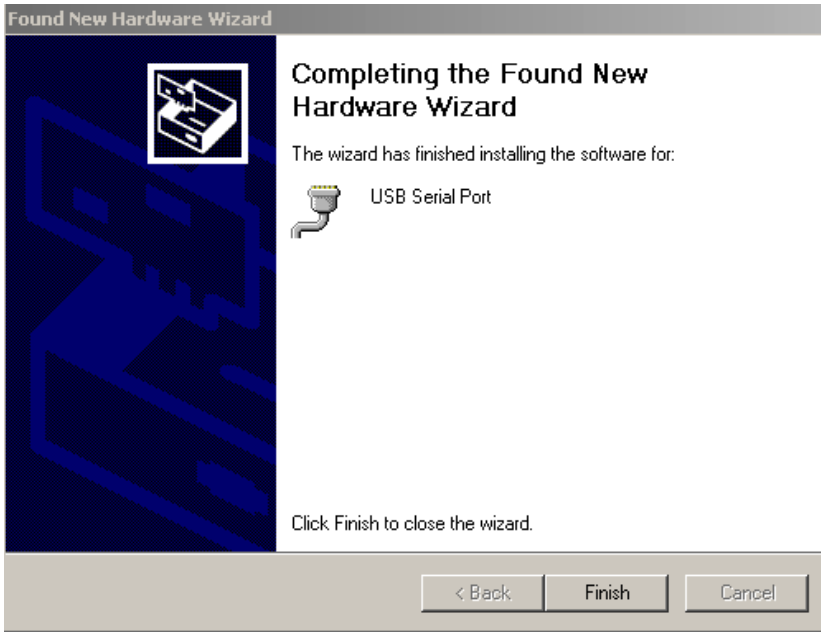
① Busque los siguientes archivos del CD, haga doble clic en CDM20814_Setup.exe



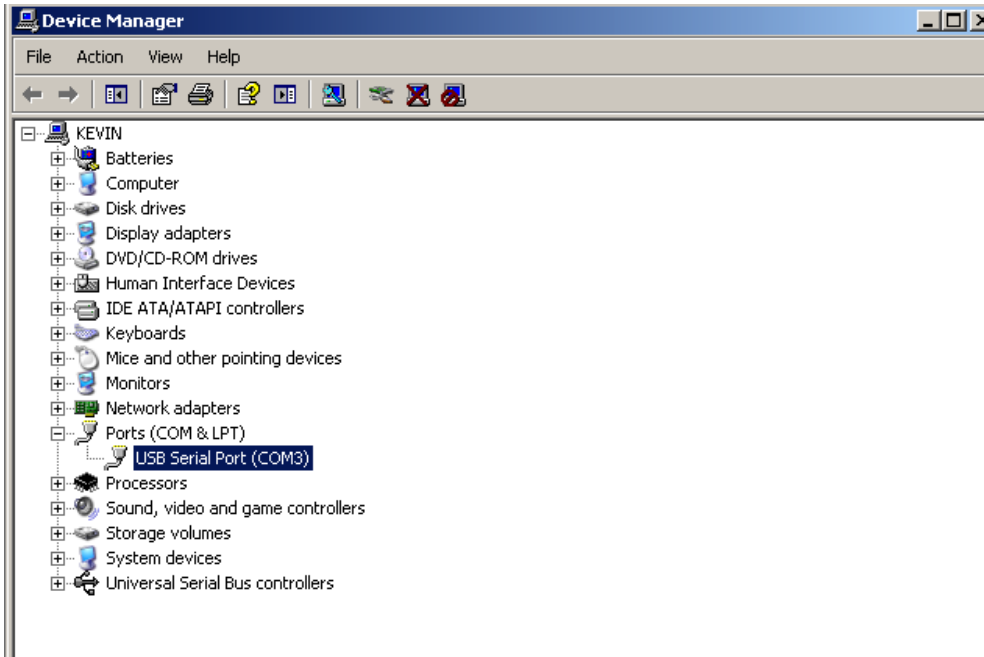
② conecte el cable USB con la computadora, mostrará "Nuevo hardware encontrado" en la siguiente ventana.



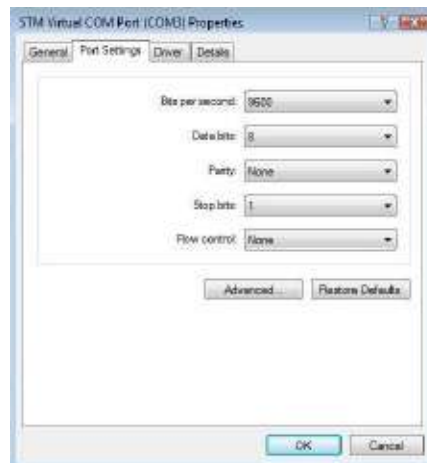
③ Click "NEXT"



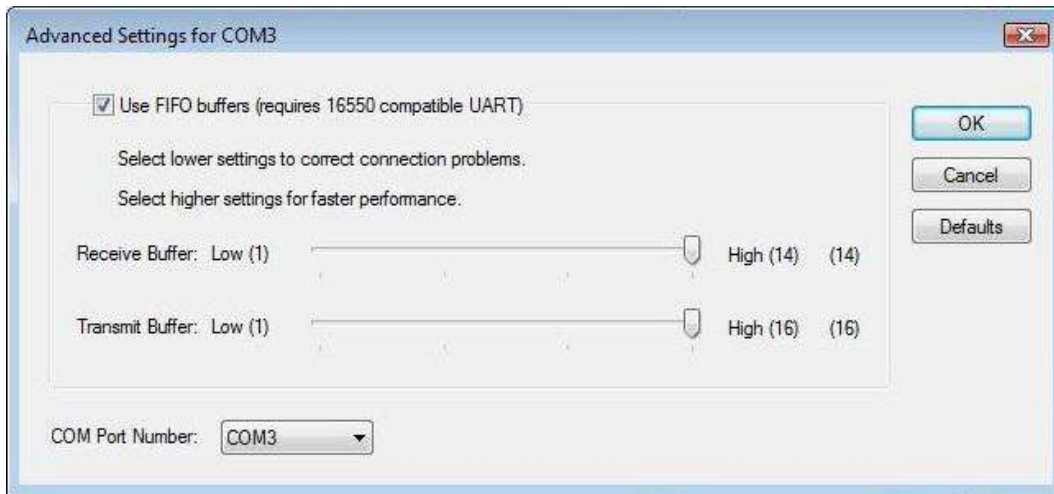
⑤ Si el controlador se instaló correctamente, Puede encontrar un nuevo puerto en el Administrador de dispositivos, como se muestra a continuación:



Si desea modificar el número de puerto predeterminado del controlador USB, simplemente haga clic con el botón derecho en el puerto (COM3) como se muestra arriba y seleccione "Propiedades" en el menú contextual.



Seleccionar Advance:



Seleccione el número de puerto. que desea modificar, luego presione "OK"

3.2.3 Conecte el cable RS-232 (opcional)

Cuando desee conectar el cable RS-232C, debe observar las siguientes notas

NOTA: (1) Al conectar los cables, apague primero la alimentación del dispositivo y la de la computadora host a la que se conectará el cable de alimentación.

(2) No conecte ni desconecte ningún cable durante la transferencia de datos.

3.3 Instalación de la cuchilla

Las Figuras 3-1 y 3-2 son los dibujos del portacuchillas.



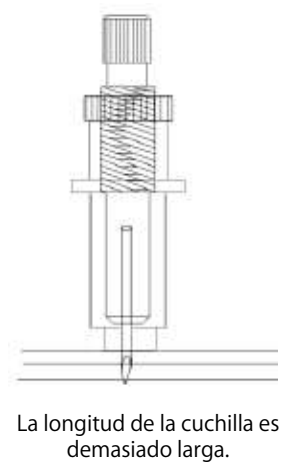
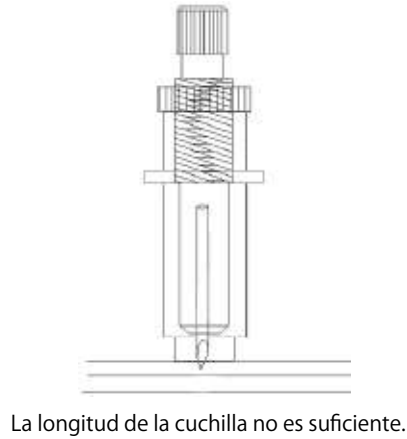
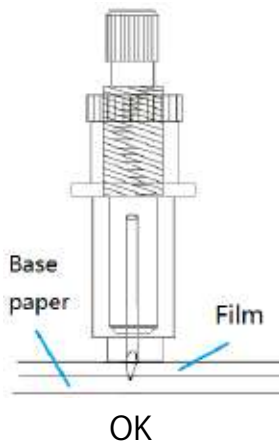
Figura 3-1



Figura 3-2

3.3.1 How to install a blade

- ① Retire la funda de la cuchilla girándola.
- ② inserte la cuchilla en el orificio del mango de la cuchilla.
- ③ Ajuste la punta de la cuchilla a la longitud adecuada girando la perilla de ajuste y la funda de la cuchilla en sentido horario o en sentido horario.



NOTA: La longitud adecuada significa que la longitud de la cuchilla se ajusta 0.1 mm más que el grosor de la película y puede cortar completamente la capa de la película y evitar penetrar el papel base.

3.3.2 Instalación del portacuchillas

Instale el portacuchillas en el portaherramientas del carro, presione el borde del portacuchillas contra el portaherramientas. Gire la perilla del portaherramientas en sentido horario y seguramente fíjelo.

NOTA: Fije el portaherramientas firmemente. De lo contrario, no se realizarán cortes precisos y de alta calidad.

3.4 Cargando una hoja

Se puede cargar una hoja o un rollo de hoja en el trazador.



Figura 3-3

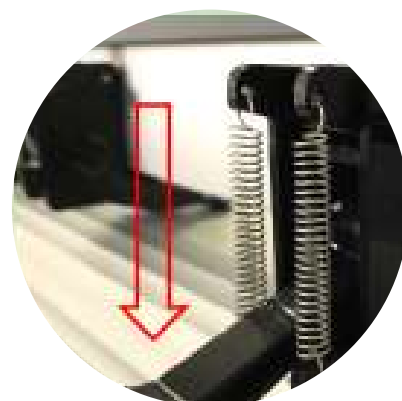


Figura 3-4

1. Levante la palanca para subir los rodillos de presión. (ver Figura 3-3)
2. Cargue la hoja y deslícela debajo de los rodillos de presión desde el lado frontal o posterior. La regla de alineación en la platina lo ayudará a ajustar la hoja con precisión.
3. Deslice los rodillos de presión manualmente a la posición correcta. Asegúrese de que los rodillos de presión deben colocarse por encima de los ejes de acero. La marca roja en el camino superior le recordará dónde están los ejes de acero.
4. Presione la palanca para bajar los rodillos de presión (consulte la Figura 3-4)

(5) El botón de ajuste de doble presión puede establecer que el rodillo de presión fije bien el material de espesor.

NOTA: Si desea cortar una hoja sin papel adhesivo invertido (como un cartón), debe usar una hoja adhesiva debajo.

PRECAUCIÓN: Mueva el rodillo de presión aplicando fuerza en la parte posterior del soporte del rodillo de presión. No lo mueva sosteniendo su rodillo de goma delantero.



Presione el botón "TEST", se cortará un rectángulo en el material, como se muestra arriba.



Si el rectángulo se puede rasgar por completo o no para garantizar la presión correcta y la longitud de la punta de la cuchilla para el trabajo de corte.

NOTA: Cuando la cuchilla de corte está desgastada y sin filo, puede usarla temporalmente mejorando el valor de la PRESIÓN.









Sin embargo, se recomienda reemplazar la cuchilla de corte desgastada por una nueva para garantizar una calidad de corte satisfactoria.

4.2 Presión y velocidad

Presione "Menú"  el botón le llevará a la interfaz del equipo.


-X	F100	+X
-Y	V500	+Y

F100 es la presión 100g, V500 es la velocidad 500mm / s.

PRESIÓN	 	Disminuir la presión	Una vez 5 Mínimo 5
	 	Aumentar la presión	Una vez 5 Máximo es 500*
SPEED	 	Aumentar la presión	Una vez 25 Mínimo 50
	 	Disminuir la presión	Una vez 25 Máximo es 800*


Después de ajustar la presión o la velocidad, presione  para guardar los parámetros.

4.3 Valores de "X" y "Y"

Presione el botón  para ir a la interfaz

-X	F100	+X
-Y	V500	+Y

y

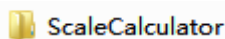
luego presione  una vez para ir a la interfaz



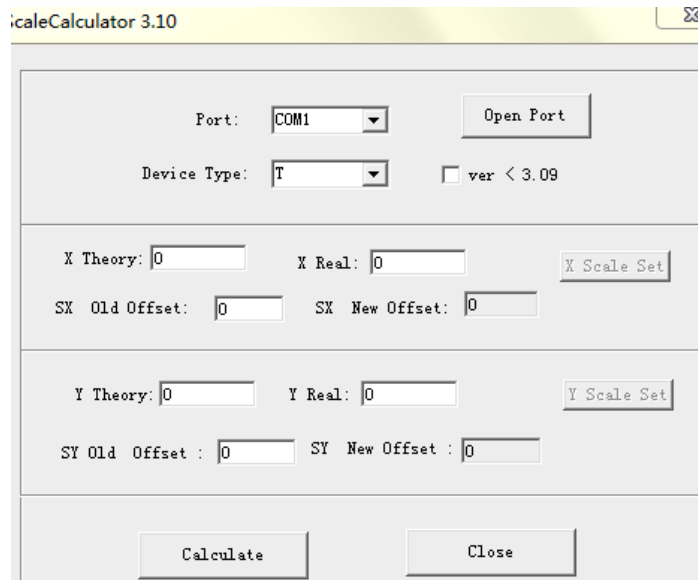
donde SX0 es el factor de proporcionalidad del eje X; SY0 es el factor de proporcionalidad del eje Y. El factor predeterminado es 0.

NOTA: en la mayoría de las situaciones, no es necesario cambiar el valor de la escala X e Y.

Si el tamaño del patrón impreso no es el mismo que el tamaño que hicimos dentro del software, entonces necesitamos ajustar el valor. Y necesitamos usar la herramienta: calculadora de escala. (Dentro del CD)




Necesita cortar un patrón de 400 * 400 mm. Y luego mida el tamaño de corte real. Usa la calculadora de escala. Poner la teoría X / valor de la teoría Y 400 mm, X real / Y real es el valor de corte real Tipo de dispositivo: T. Haga clic en Calcular.



Después de obtener el nuevo valor de compensación de Escala X, Y. Use el botón de dirección para cambiarlo.



.4 Varores Offset X,Y value

Presione el botón  para ir a la interfaz

-X	F100	+X
-Y	V500	+Y

 y


luego presione  una vez para ir a la interfaz



Solo es necesario cambiar los datos cuando la precisión de corte tiene algún problema. Operación detallada, consulte el siguiente capítulo como referencia.

NOTA: El valor de la escala del eje depende de la situación real.

4.5 Distancia entre punto rojo y bolígrafo

Presione el botón  para ir a la interfaz


-X	F100	+X
-Y	V500	+Y

 y

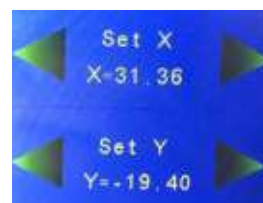
luego presione  una vez para ir a la interfaz




Fije la hoja y el bolígrafo en la máquina, y presione el bolígrafo manualmente para hacer un punto (punto claro) en el material.

Presione el botón,  la pantalla LCD mostrará la interfaz.

y el carro dará un punto rojo en el material.




Presione las 4 teclas de las flecha para mover el punto rojo al centro del punto recién hecho por bolígrafo (superposición central total)

Luego presione  para guardar la configuración.



NOTA: El valor de la escala del eje depende de la situación real.

4.6 Copia y paso

Presione el botón  para ir a la interfaz

-X	F100	+X
-Y	V500	+Y

 y


luego presione  una vez para ir a la interfaz



"Copiar" significa los mismos tiempos de trabajo que la máquina puede cortar. Min 1 vez, max es 2000 veces.

El valor de "Paso" está predeterminado en 0.1. No es necesario cambiarlo.

4.7 Optimizar y GoHome

Presione el botón  para ir a la interfaz

-X	F100	+X
-Y	V500	+Y

 y

luego presione  una vez para ir a la interfaz



"Optimi" significa la optimización de corte. El valor predeterminado es 0. No es necesario cambiarlo.


"GoHome" significa: una vez que finaliza el trabajo de corte, se detiene la ubicación de la cuchilla.

Presione el botón  o  cuando este en "self = No", significa

que la cuchilla se detendrá en la esquina superior derecha del patrón de corte. Y al mismo tiempo, el material se moverá un poco.

Cuando este en "self = Yes", significa que la cuchilla se detendrá en la esquina inferior derecha del patrón de corte. Y al mismo tiempo, el material se moverá un poco hacia adentro.

4.8 Color de la pantalla e idioma

Presione el botón  para ir a la interfaz

-X	F100	+X
-Y	V500	+Y

 y

luego presione  una vez para ir a la interfaz



El "Skincolor" significa el color de fondo de la pantalla.


El número 0/1/2/3/4/5 significa un color de pantalla de fondo diferente.

Use el botón de dirección para cambiar el número y luego presione el botón "enter" para guardar los datos.

El "Lang" significa el lenguaje de máquina. Hay dos idiomas para su selección. "Chines" o "Inglés".

Use el botón de direcciones para cambiar el idioma y luego presione el botón Intro para guardar los datos.

4.9 Compensación X, Y (valor W, H)

Presione el botón  para ir a la interfaz

-X	F100	+X
-Y	V500	+Y

 y

luego presione  una vez para ir a la interfaz



NOTA: El valor predeterminado es 0 tanto en "W" como en "H". En la mayoría de las situaciones, no es necesario cambiar el valor.


La situación de ajuste solo ocurre:

cuando la máquina realiza un corte de contorno, pero la precisión de corte se desvía gradualmente hacia el lado izquierdo o derecho o hacia arriba o hacia abajo.

En el lado izquierdo o derecho, ajuste el valor "W" en consecuencia.

En la parte superior o inferior, ajuste el valor "H" en consecuencia.

4.10. Offset X Y (PX, Valor PY)

Presione el botón  para ir a la interfaz

-X	F100	+X
-Y	V500	+Y

 y

luego presione  una vez para ir a la interfaz



5.1 Signmaster Teneth Edition (Video guía adjunto en CD)

5.2 FlexiSTATER Teneth Edition

Instale el software por enlace de descarga o CD. El escritorio de la computadora mostrará dos iconos.

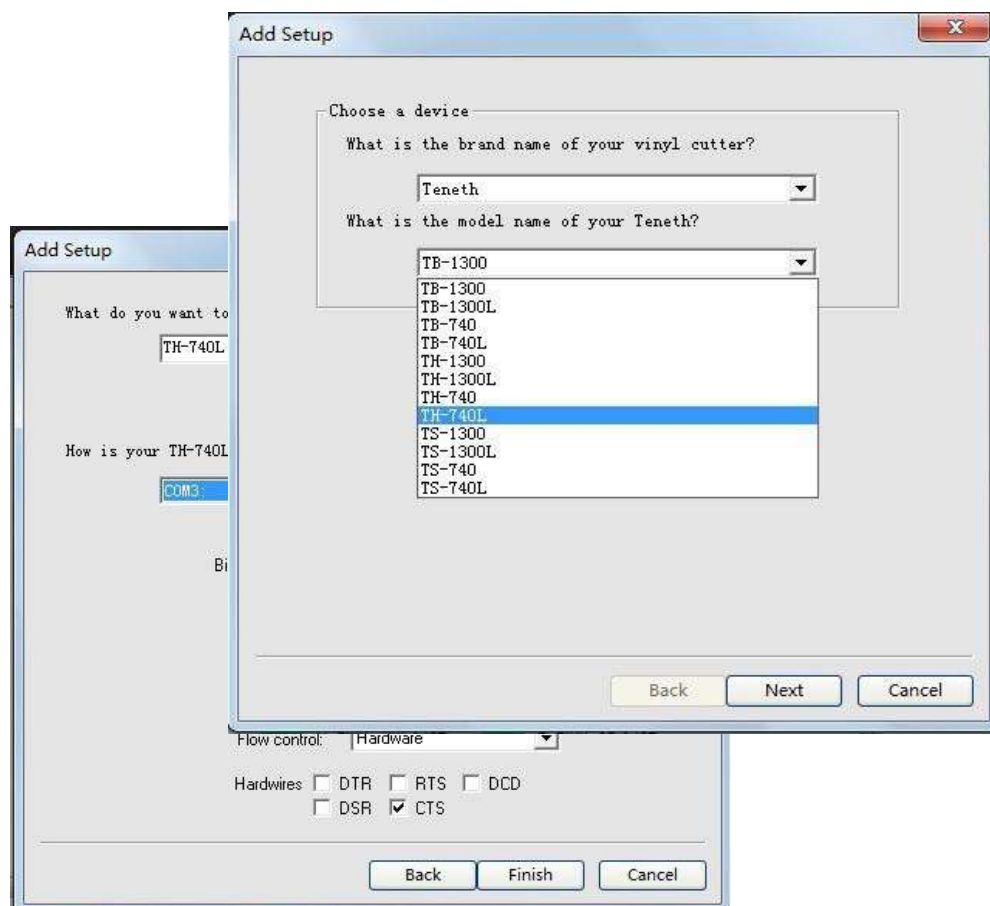
De lo contrario, debe volver a instalarlo.

(2) Después de finalizar la instalación, ejecute el Administrador de producción, haga clic en "Configuración" -> "Agregar configuración".



Seleccione los nombres de marca y modelo en su plotter y haga clic en "Siguiente"

Establezca los parámetros de la siguiente manera:



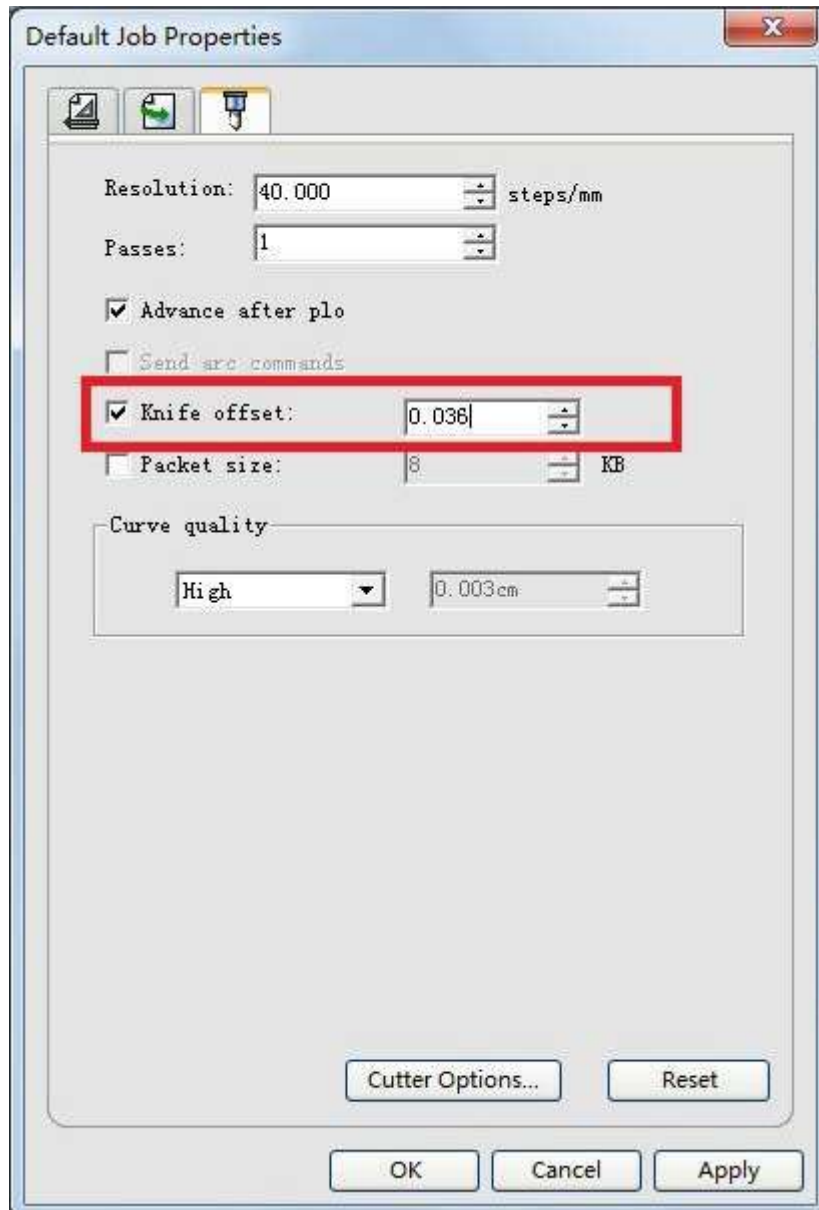
Haga clic en "Finalizar".

5.3 Corte letras de 5 mm o más pequeñas

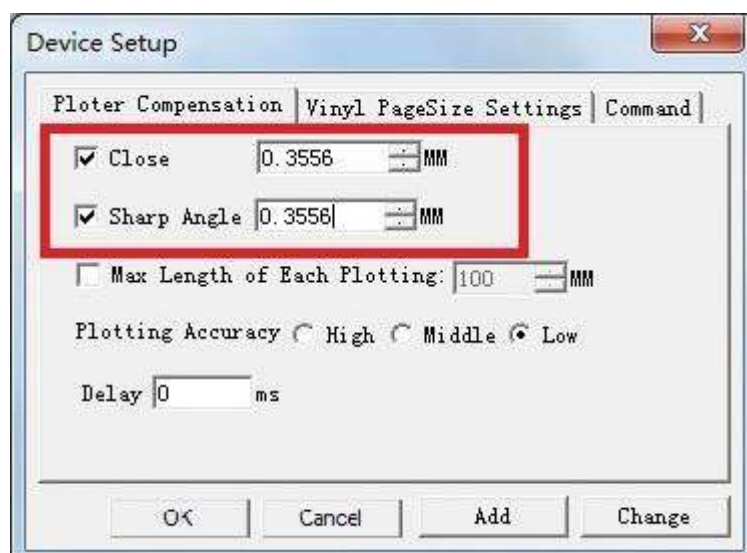
Para lograr la mejor calidad de salida, le sugerimos que use una hoja estrecha. Si usa una hoja ancha, debe:

- (1) Coloque dos rodillos de presión lo más cerca posible de ambos bordes del área de corte.
- (2) Asegúrese de que la hoja cargada se coloque plana con la misma tensión.
- (3) Establezca los parámetros de la siguiente manera:

En Flexi:

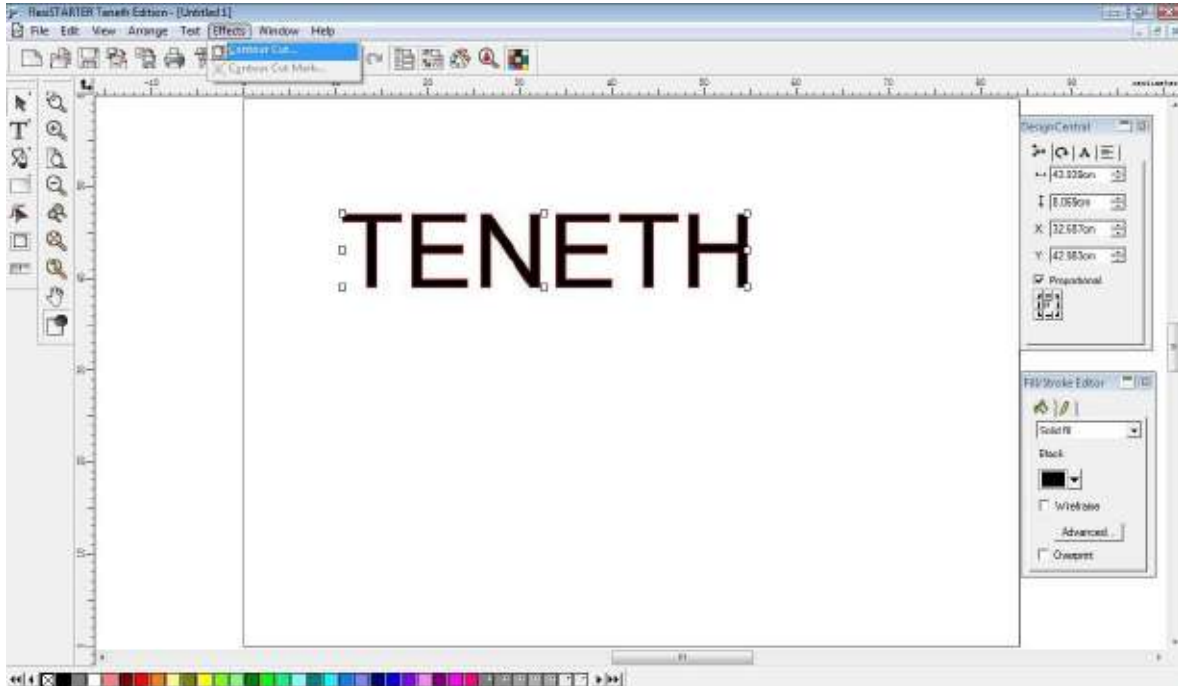



En ARTCUT:

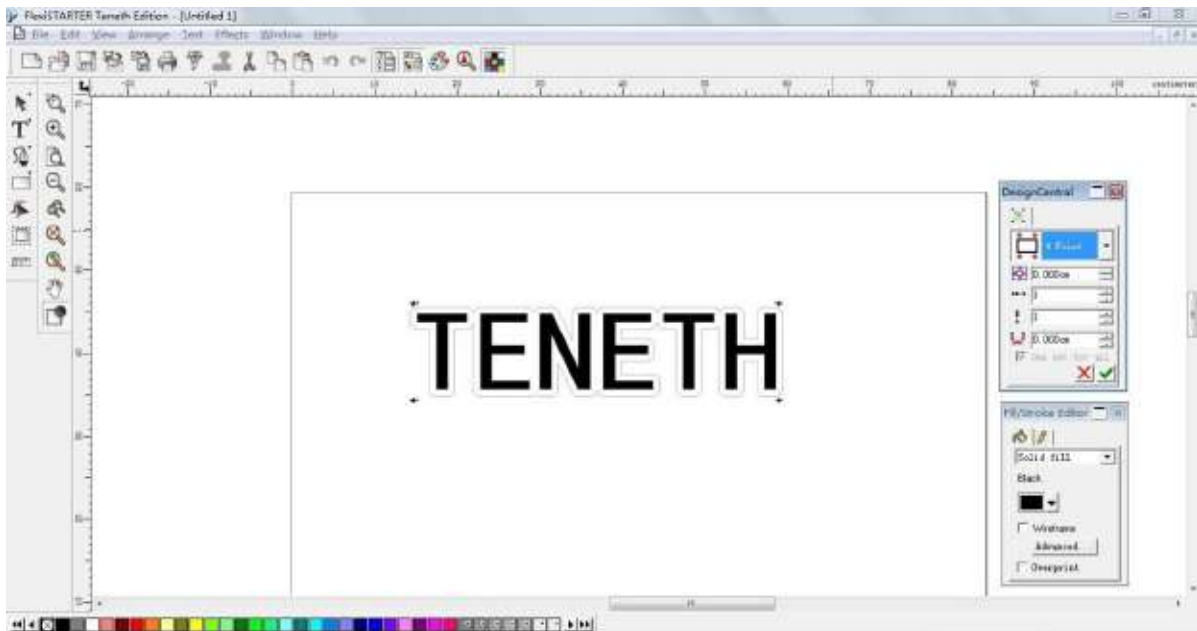


5.4 Corte de contorno (video guía adjunto dentro del CD)

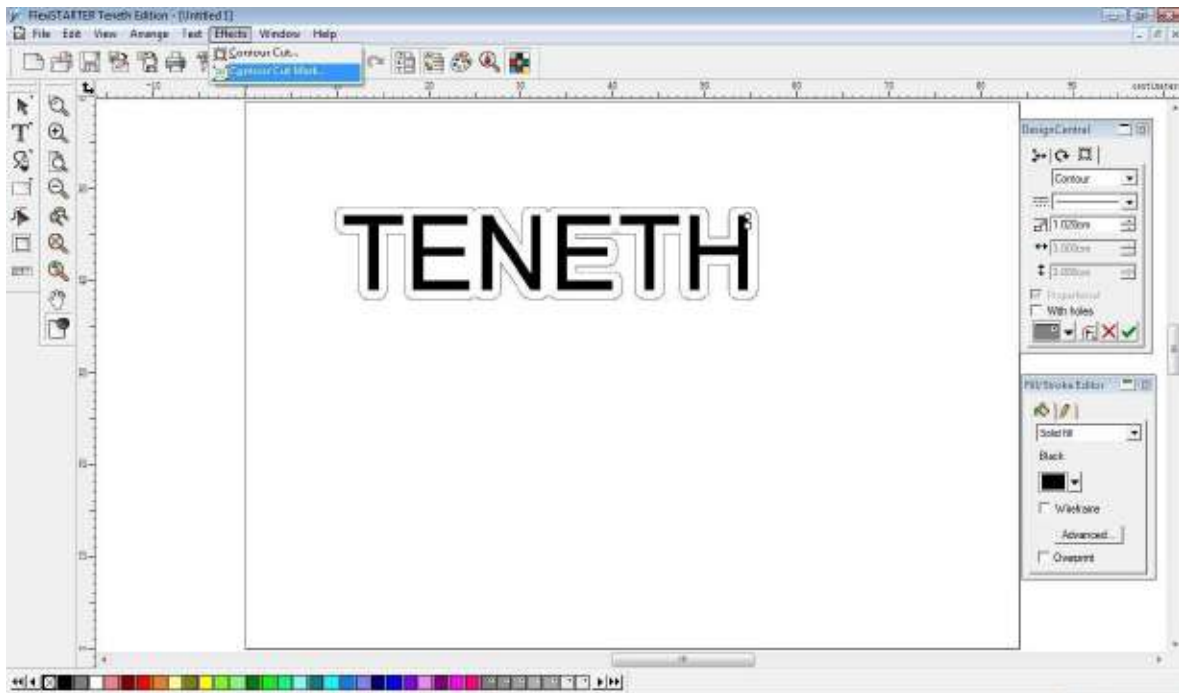
- (1) Si es la primera vez que usa esta función, primero debe establecer la distancia entre el punto rojo y el lápiz.
- (2) Cree o abra un archivo gráfico en Flexi y haga clic en "Efectos" -> "Corte de contorno ..." para crear un contorno.



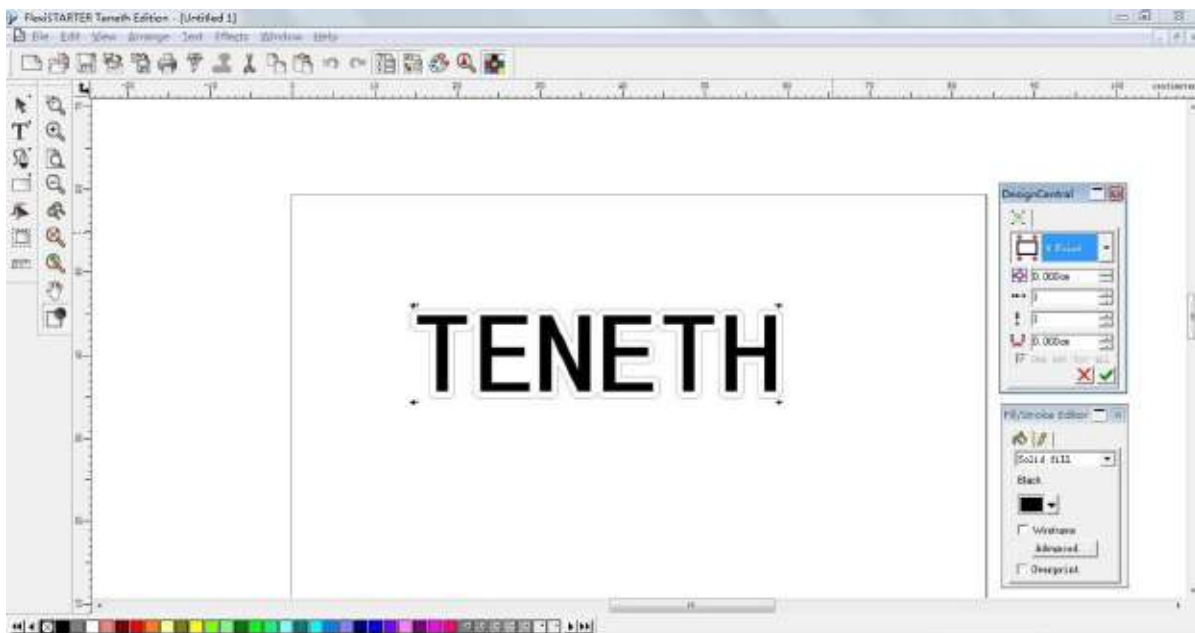
- (3) Puede ajustar los parámetros relacionados en la ventana emergente "DesignCentral", y luego hacer clic 



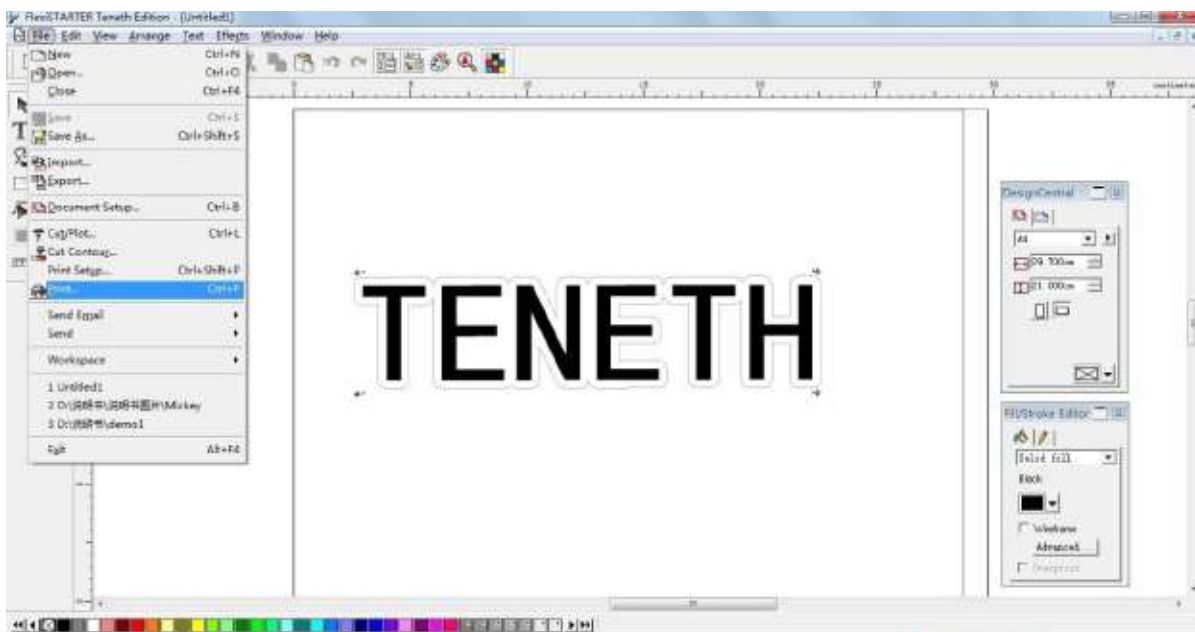
- (4) Haga clic en "Efectos" -> "Marca de corte de contorno ..." para agregar una marca de corte de contorno para el archivo gráfico.



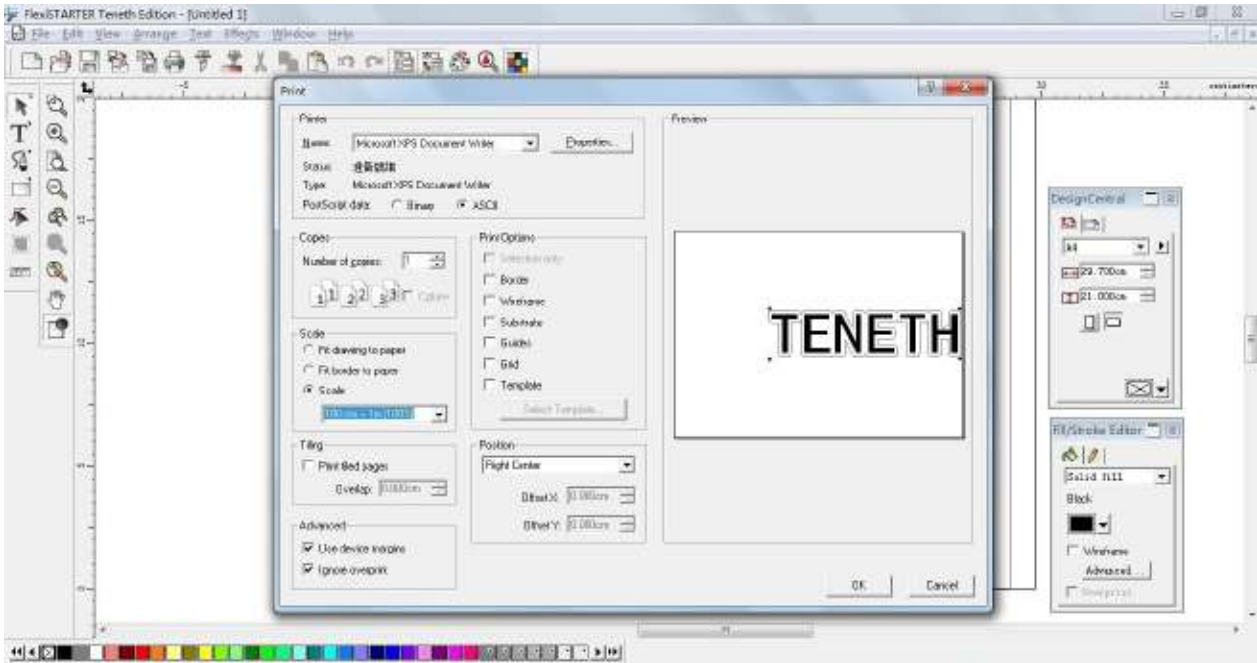
(5) Seleccione "4 puntos" en la ventana emergente "DesignCentral", y luego haga clic en



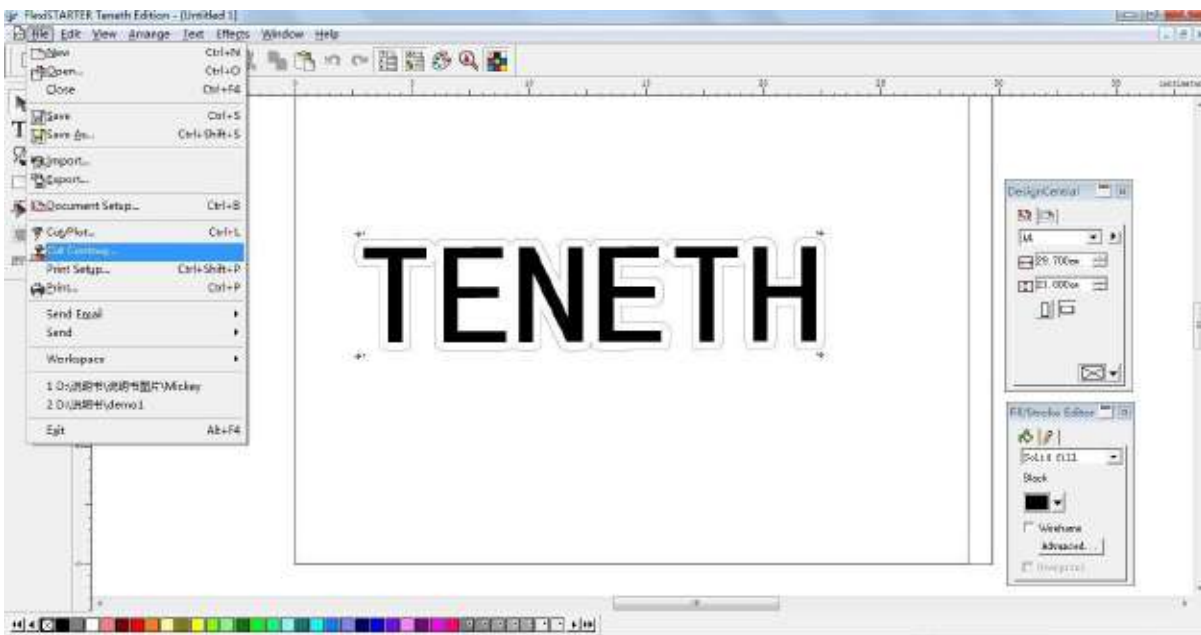
(6) Haga clic en el archivo "Archivo" -> "Imprimir" para imprimir el archivo gráfico.



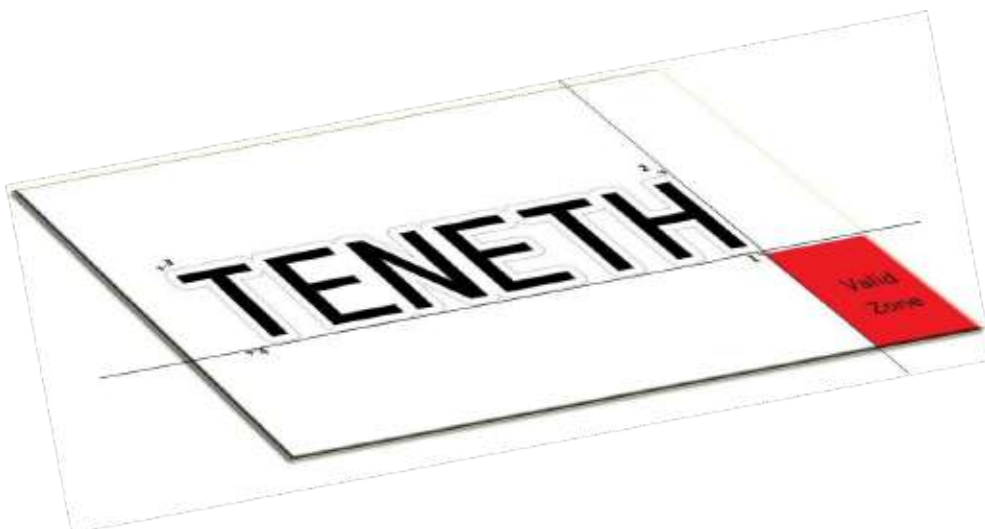
(7) En la ventana "Imprimir", hay algunas opciones de impresión para su elección (por ejemplo, si desea imprimir el tamaño original, simplemente seleccione "100 cm = 1 m [100%]")



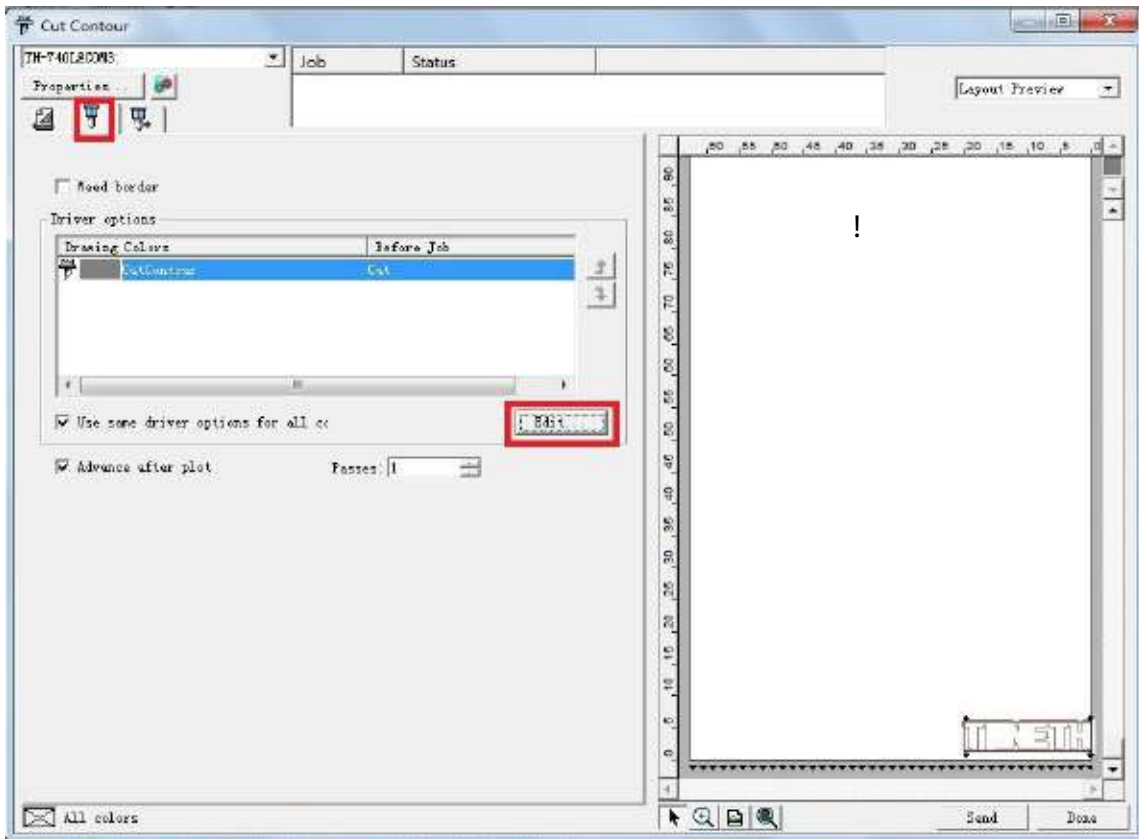
(8) Cargue la hoja impresa en el trazador y haga clic en el archivo "Archivo" -> "Cortar contorno"



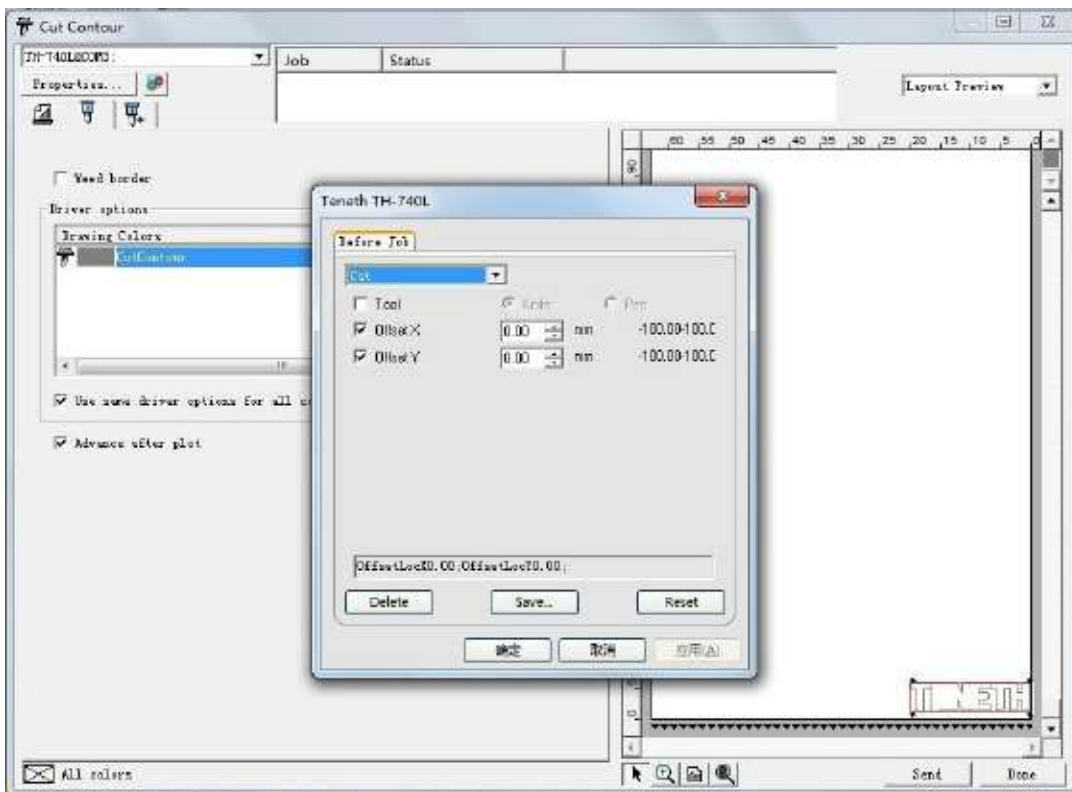
PRECAUCIÓN: al cargar la hoja, asegúrese de que el punto rojo se debe colocar a al lado derecho del primer punto, de lo contrario el trazador no funcionará normalmente, la zona válida es como se muestra a continuación:



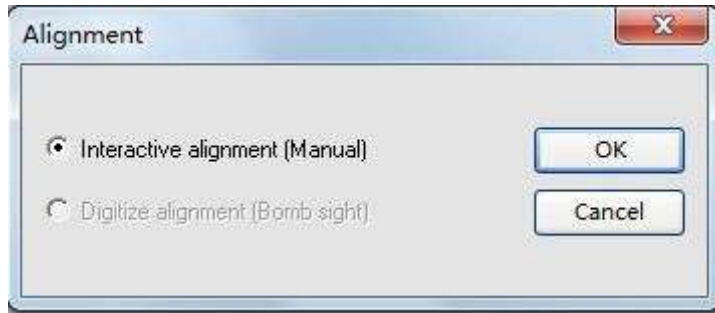
(9) En la ventana "Cortar contorno", seleccione su modelo de trazador y haga clic en la pestaña "Opciones" -> "Editar ..."



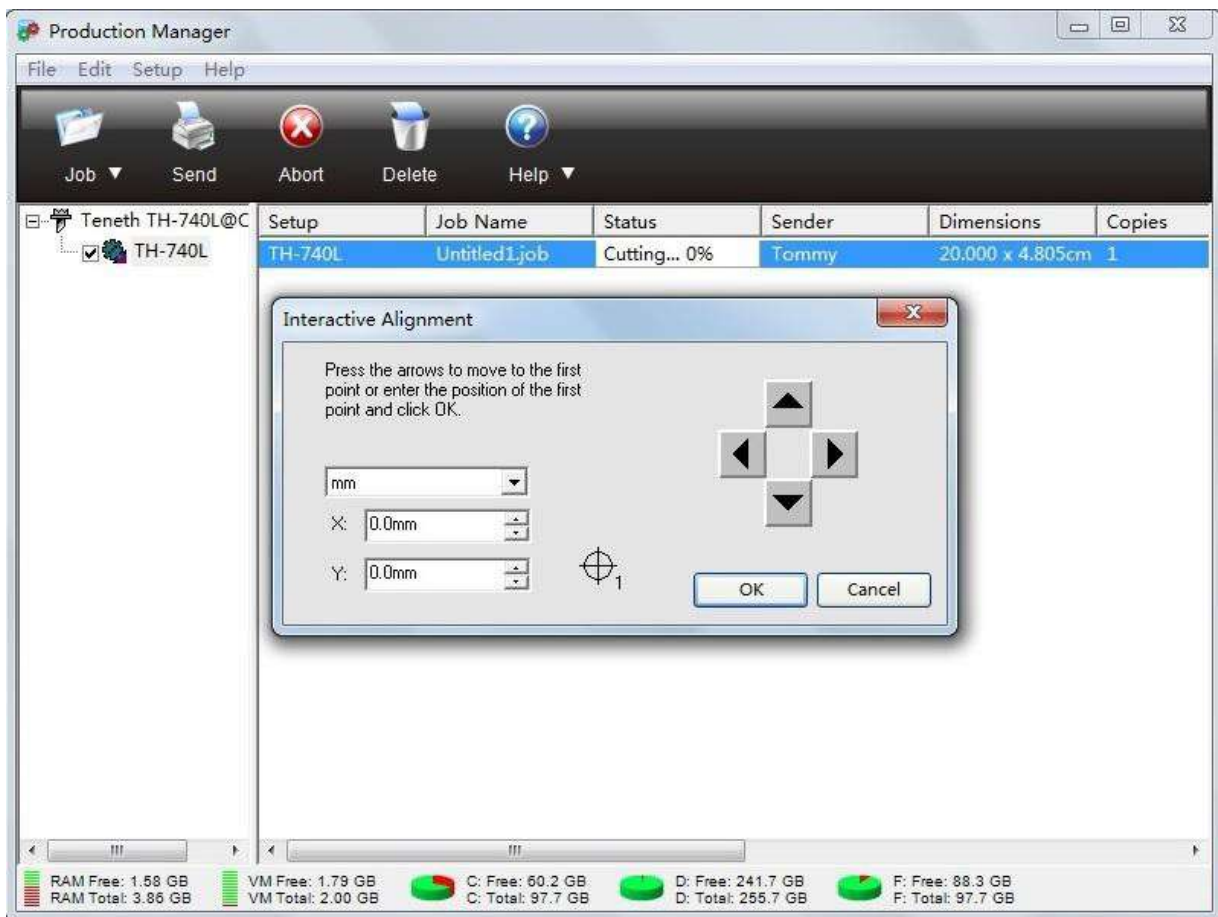
(10) Aparecerá un cuadro de diálogo, configure los parámetros Offset X 0.00mm, Offset Y 0.00mm como se muestra a continuación, y haga clic en "Aplicar" -> "Aceptar".



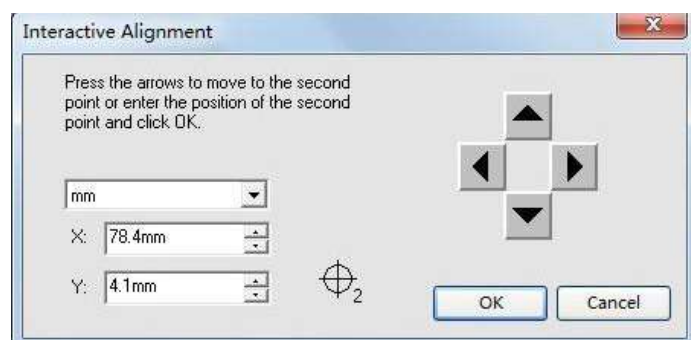
(11) Luego haga clic en "Enviar", aparecerá un cuadro de diálogo "Alineación" en la ventana "Administrador de producción", seleccione "Alineación interactiva (Manual)" y haga clic en "Aceptar"



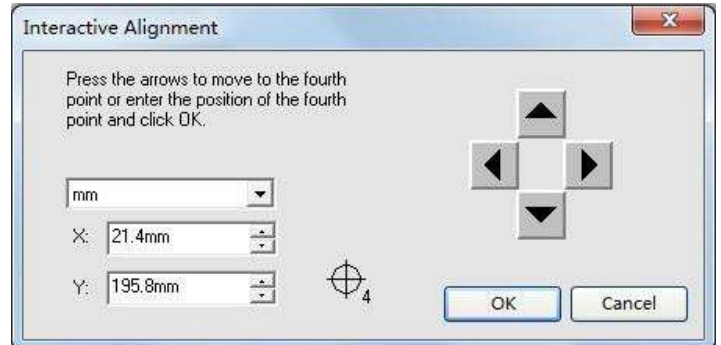
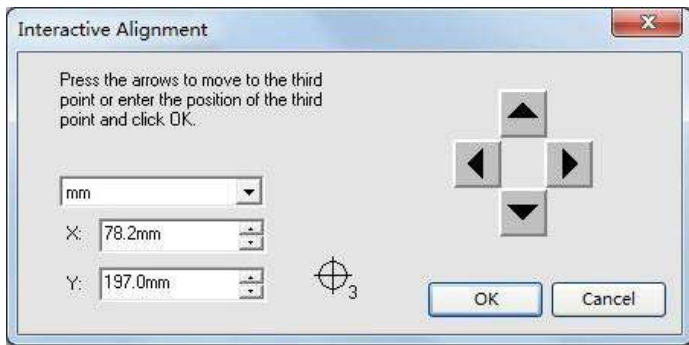
(12) Aparecerá el cuadro de diálogo del primer punto, hará que el punto rojo del trazador apunte al centro de la marca haciendo clic en 4 teclas de flecha y luego haga clic en "Aceptar"




(13) Luego aparecerá el cuadro de diálogo del segundo punto y, al mismo tiempo, el punto rojo se mueve automáticamente al segundo punto, haciendo que el punto rojo del trazador apunte al centro de la segunda marca haciendo clic en 4 teclas de flecha, y luego haga clic en "Aceptar".



(14) Las operaciones para el tercer y cuarto punto son similares a las anteriores.



(15) Luego aparecerá un cuadro de diálogo como golpe, presione el botón  Origen en el panel de control del trazador. Y luego presione "OK", el trazador realizará el corte de contorno.

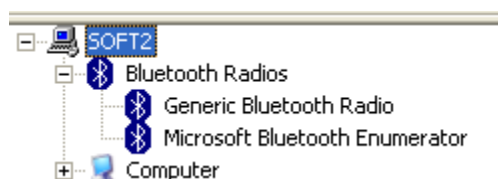


5.5 Control inalámbrico (opcional)

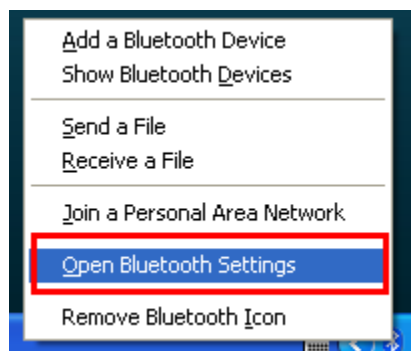
(1) Inserte el adaptador Bluetooth en el puerto USB. La computadora instalará automáticamente el controlador, verá el icono de Bluetooth en la barra de tareas.



(2) Luego puede encontrar las "Redes Bluetooth" en el Administrador de dispositivos.



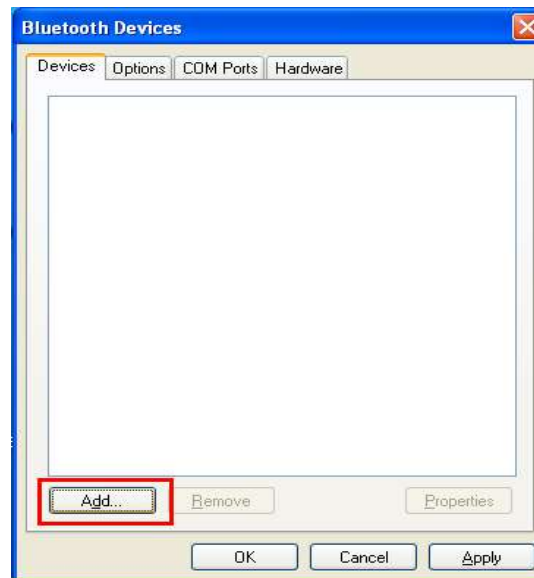
(3) Haga clic derecho en el icono de Bluetooth en la barra de tareas y haga clic en "Abrir configuración de Bluetooth".



(4) Haga clic en la pestaña "Opciones" cuando aparezca la ventana emergente, seleccione la casilla de verificación "Mostrar el icono de Bluetooth en el área de notificación", luego haga clic en "Aplicar".



(5) Para agregar el dispositivo, encienda el plotter y haga clic en "Agregar" en la pestaña "Dispositivos".



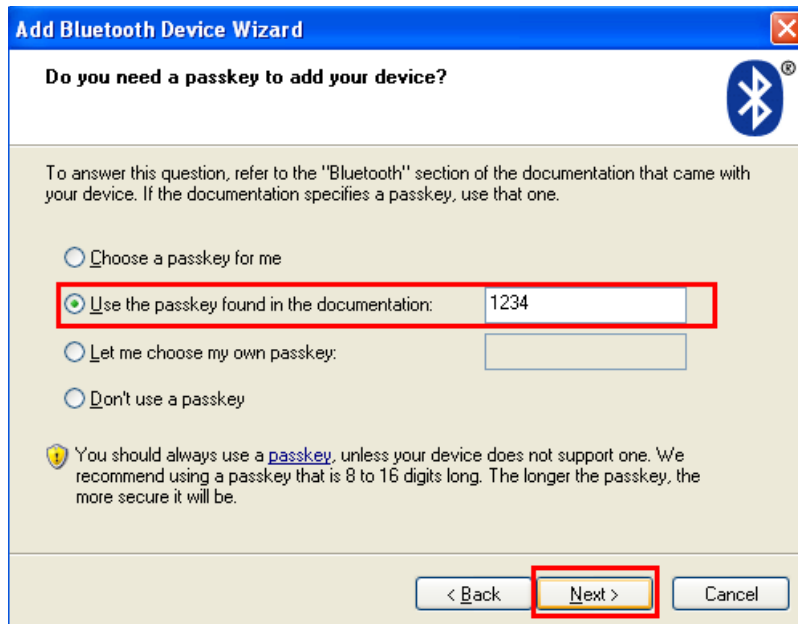
(6) Seleccione "Mi dispositivo está configurado y listo para ser encontrado" en el asistente emergente, haga clic en "Siguiente".

(7) El Asistente para agregar dispositivos Bluetooth buscará el dispositivo Bluetooth.

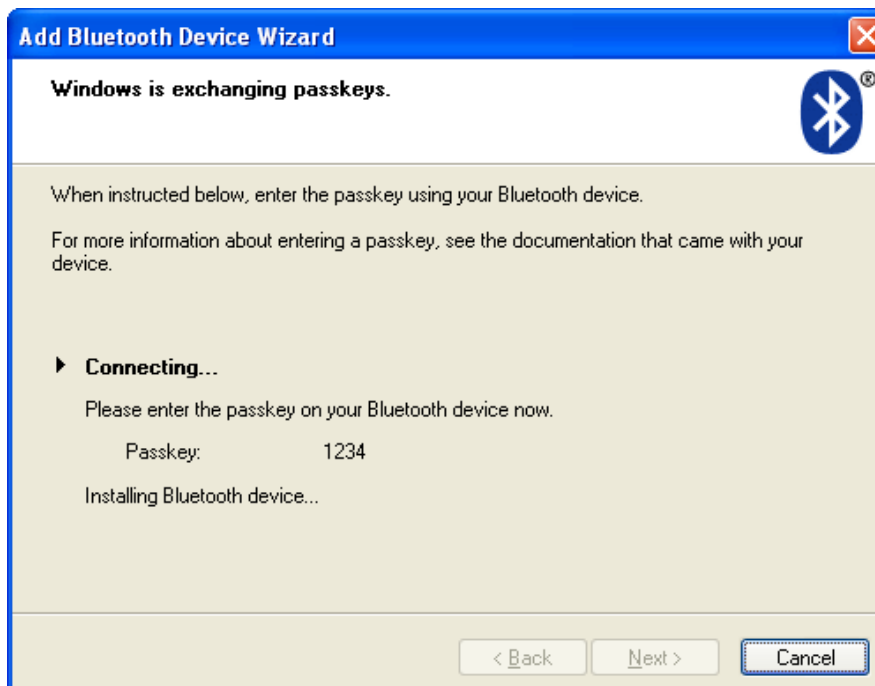


(8) Luego encontrará el trazador de TB Teneth, elija el trazador de TB y haga clic en "Siguiente".

(9) El Asistente le preguntará si usa una clave de acceso o no, seleccione "Usar la clave de acceso que se encuentra en la documentación", luego ingrese la clave de acceso en el cuadro de texto (La clave de acceso predeterminada para la serie TB es 1234), luego haga clic en "Siguiente"



(10) El asistente emparejará e instalará el trazador.



(11) Cuando el asistente termine de agregar el dispositivo Bluetooth, tenga en cuenta el puerto COM saliente (por ejemplo, el puerto saliente de abajo es COM6), haga clic en "Finalizar" para completar la instalación.

(11) Cuando el asistente termine de agregar el dispositivo Bluetooth, tenga en cuenta el puerto COM saliente (por ejemplo, el puerto saliente de abajo es COM6), haga clic en "Finalizar" para completar la instalación.



(12) Después de terminar de agregar el dispositivo Bluetooth, puede utilizar el plotter Teneth TB para cortar mediante un software de corte.

Reproducción de estos materiales de cualquier manera sin el permiso por escrito de Teneth Inc. Está estrictamente prohibido.