TNT by color make™ colormake.com

Plotter profesional de Corte

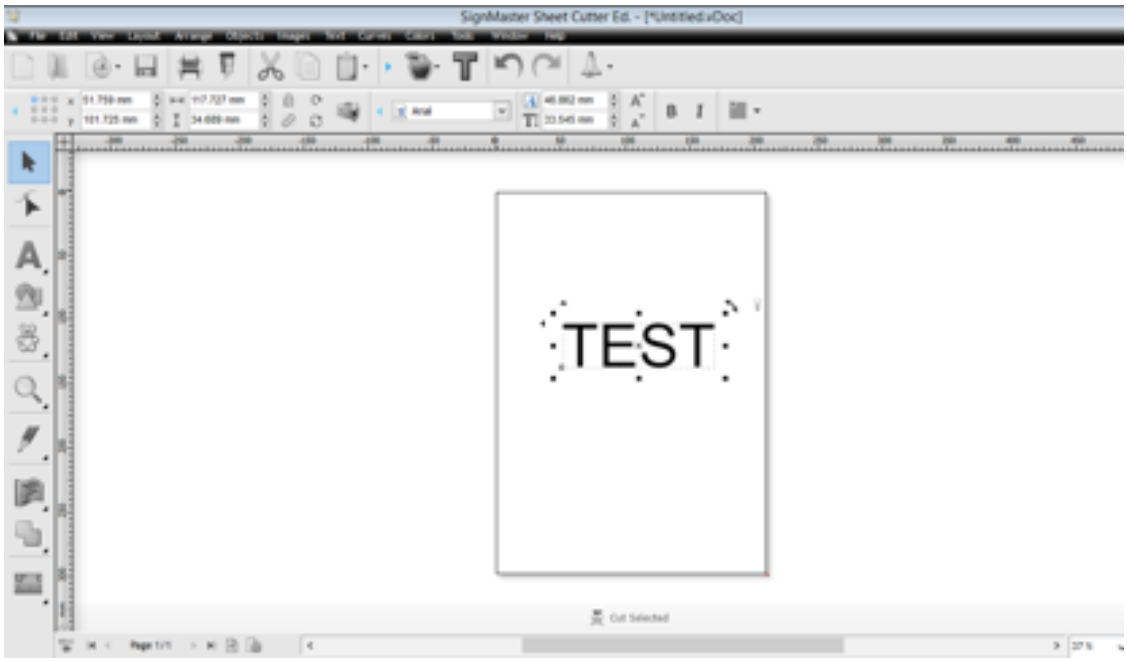
Manual de uso de software Sign Master

colormake.com

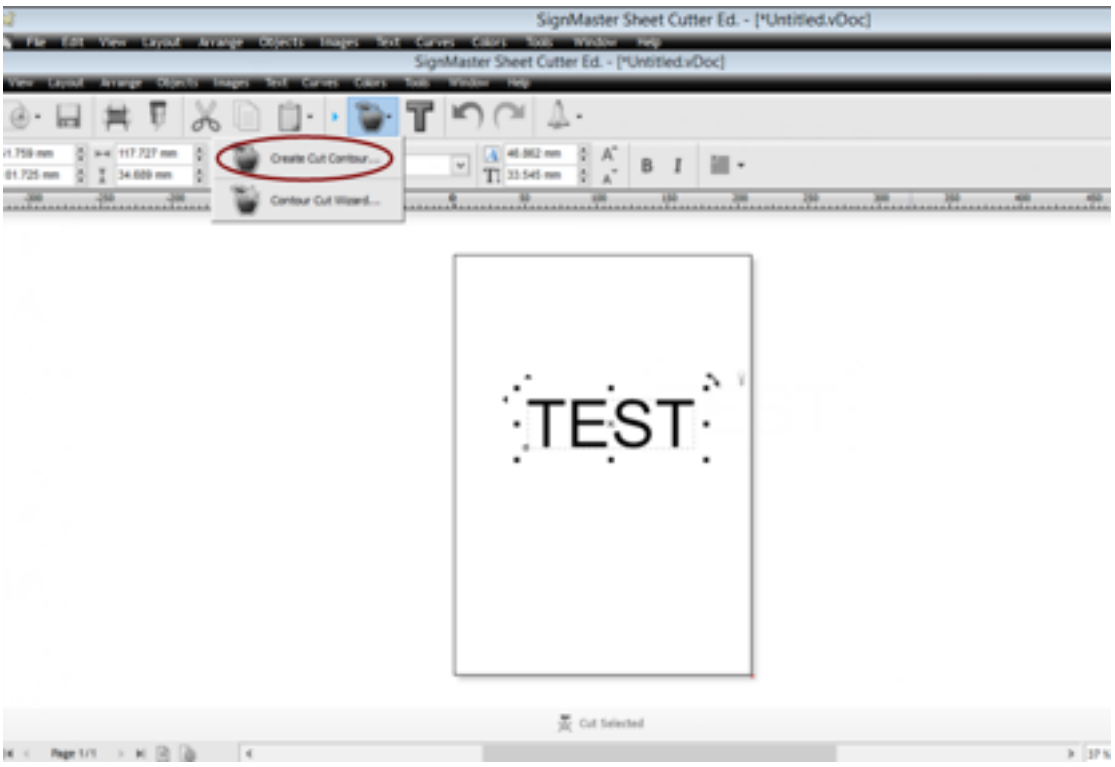
Sistema de alineación automática (AAS)

Introducción
Los plotters de corte de la serie T-A cuentan con un sistema de alineación automática para garantizar el corte automático del contorno al detectar las marcas de registro impresas alrededor del gráfico.

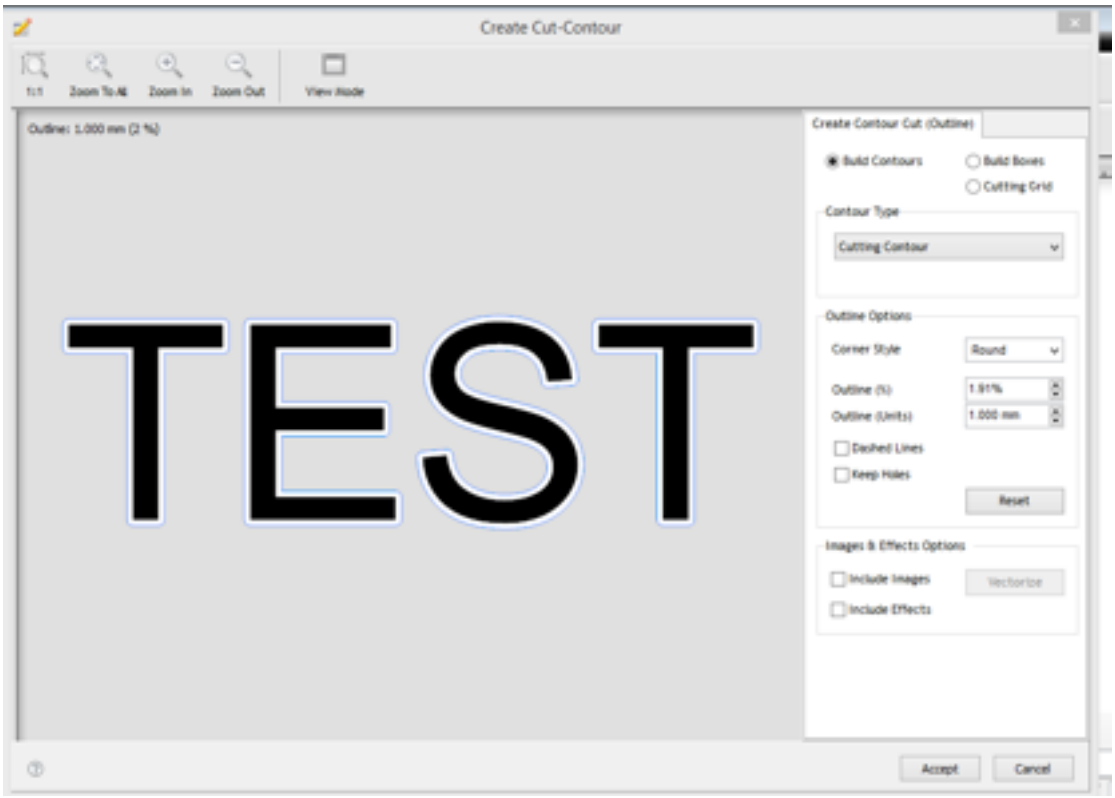
Pasos de Signmaster
Prepare el gráfico:
La longitud de las marcas es de 20 mm. Para encontrar las marcas, el margen debe tener al menos 25 mm en los cuatro lados del gráfico.



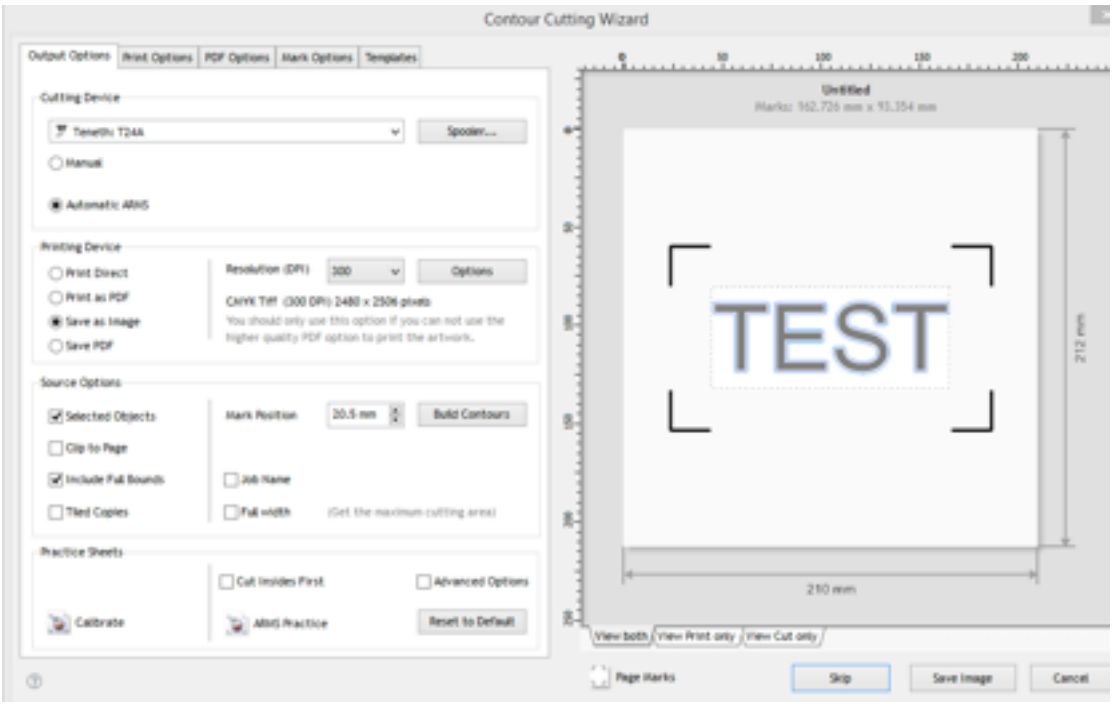
Crear un contorno para el gráfico
haga clic en el menú como la siguiente imagen (Crear contorno de Corte)



Mostrar el cuadro de diálogo de parámetros de la siguiente manera.
Elija el valor de desplazamiento apropiado (generalmente 0.1 mm) y haga clic en el botón, creación de contorno finalizada.



Agregue las marcas de registro y haga clic en el menú como la siguiente imagen.
Mostrar el cuadro de diálogo de parámetros de la siguiente manera



Elija las marcas de registro como se muestra en la imagen anterior y haga clic en ✅ la adición de marcas ha finalizado.

Imprima los gráficos
Imprima el gráfico y las marcas con su impresora.
La escala debe ser del 100%.

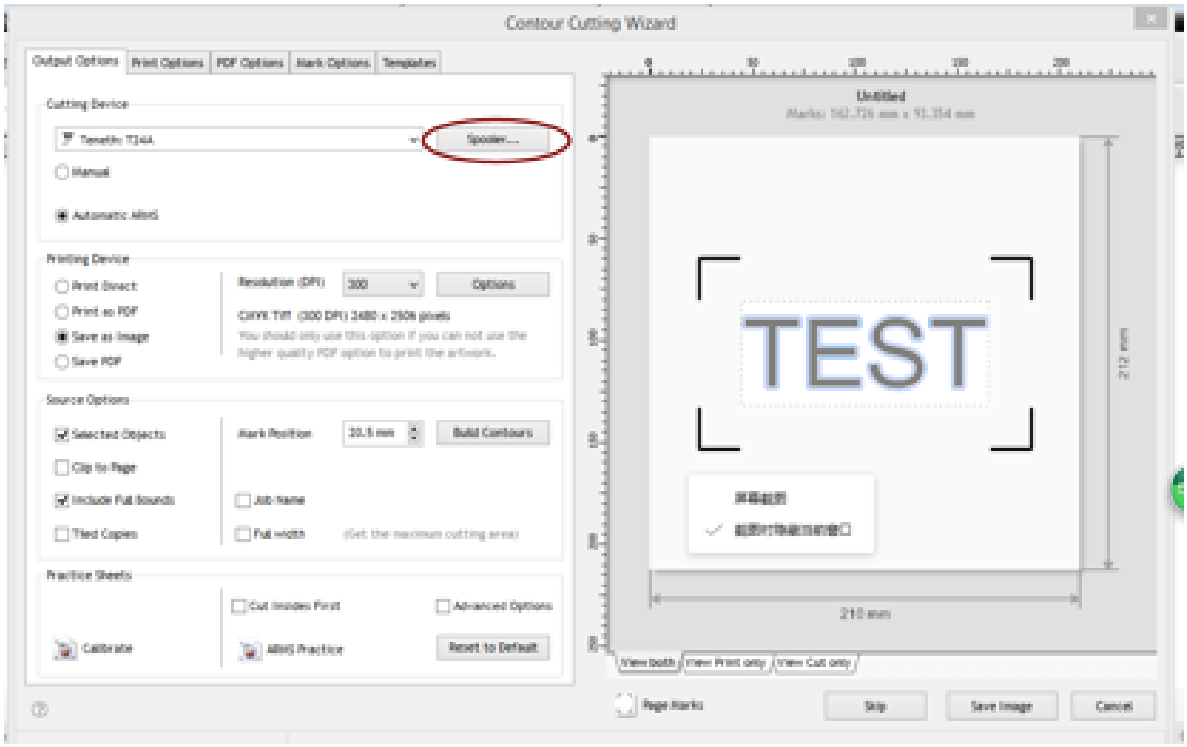
Cargue la impresión en el cortador, tenga cuidado con el punto original.

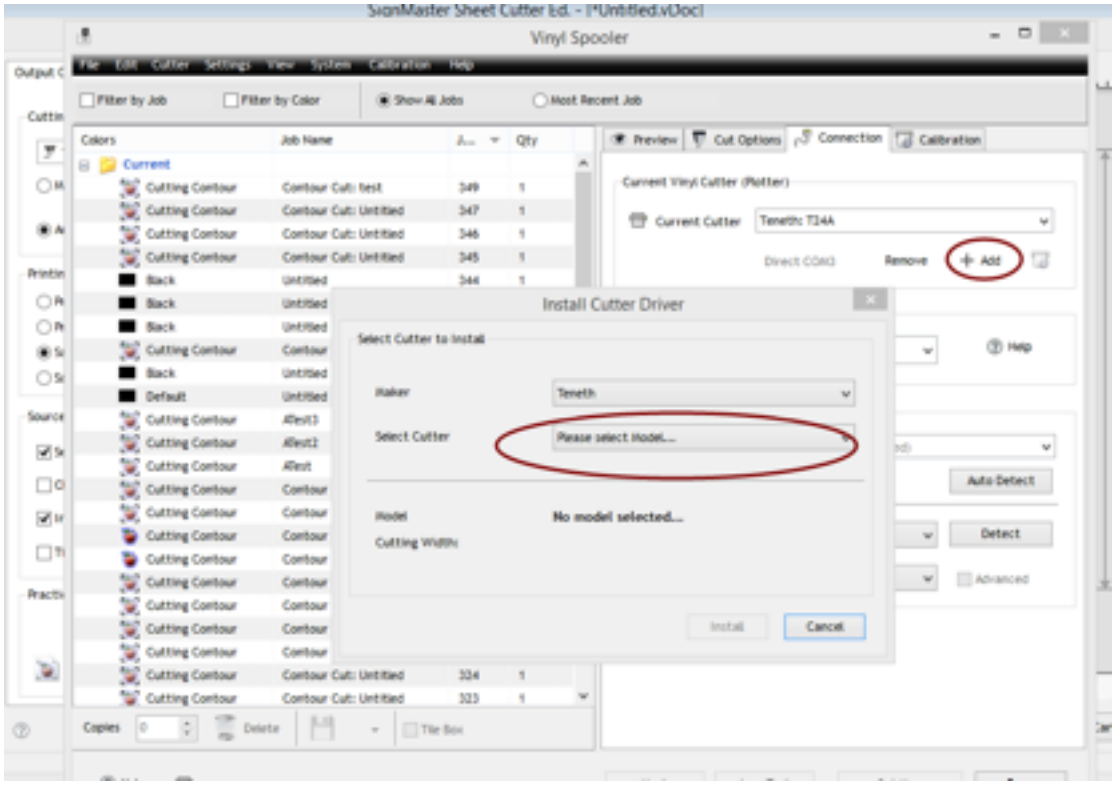
Como se muestra en la primera imagen a continuación. Asegúrese de que el material se alimenta con la dirección correcta.

Mueva las 4 teclas de dirección para ajustar la posición, coloque la punta de la cuchilla o la punta del lápiz en el centro de la forma de L original, como se muestra en la segunda imagen a continuación.

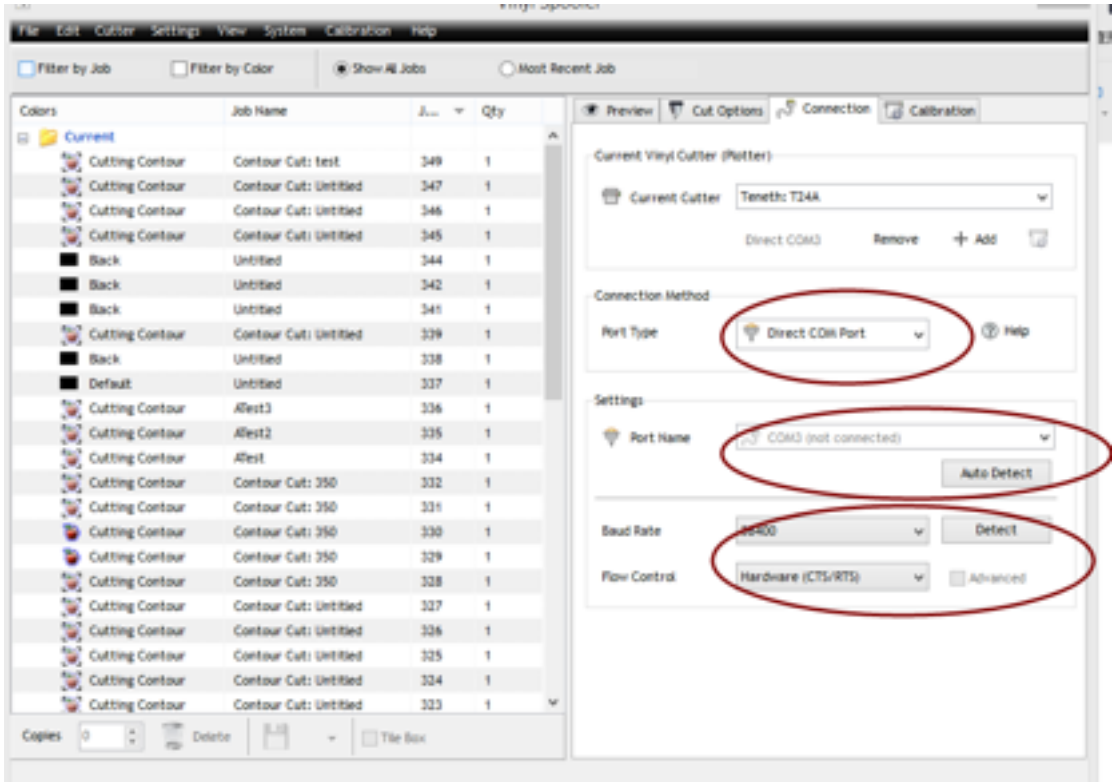
5. Agregue las marcas de registro y haga clic en el menú como la siguiente imagen.
6. Mostrar el cuadro de diálogo de parámetros de la siguiente manera.

Elija en el menú para apagar el contorno, si es la primera vez que usa el software, necesita agregar la máquina primero, elija el modelo de máquina, de la siguiente manera:



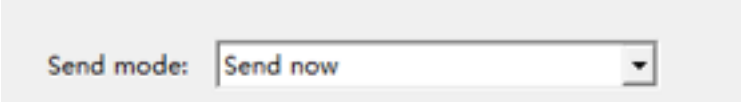


Haga clic en “Siguiente", luego haga clic en "finalizar", se mostrará el siguiente cuadro de dialogo:



La máquina tiene dos métodos para corte de contorno:

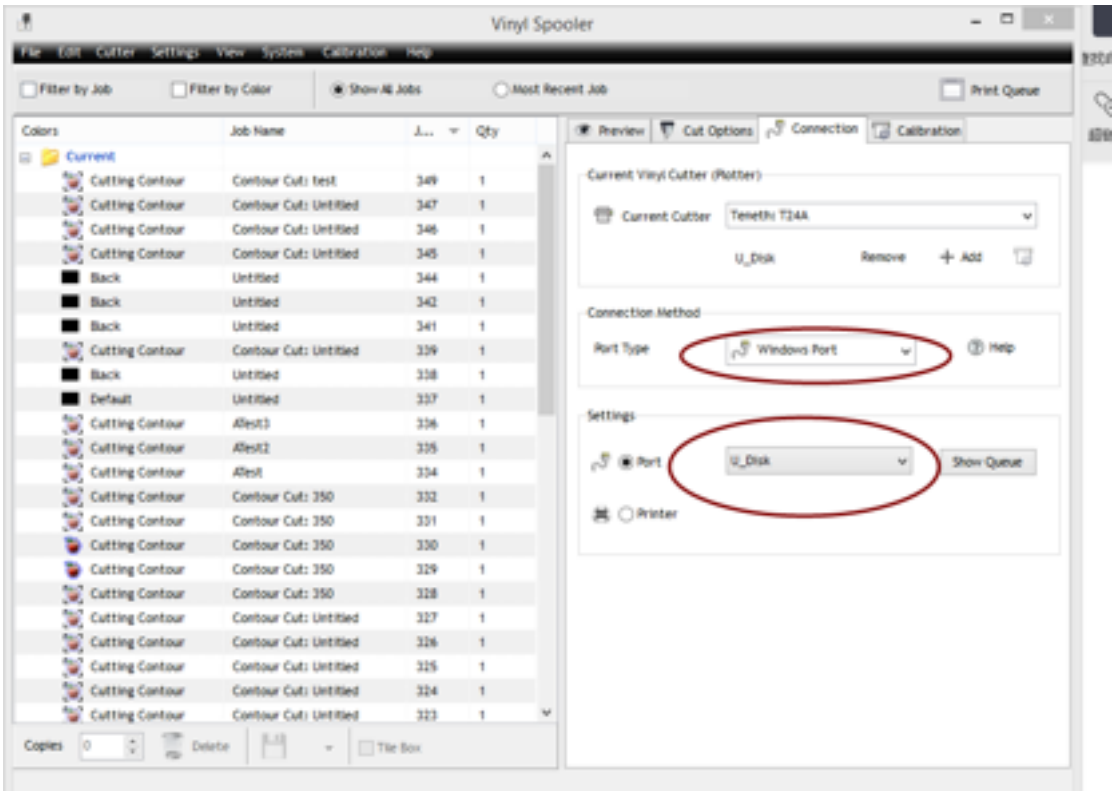
Uno, "Modo de envío" seleccione "enviar ahora", de la siguiente manera:



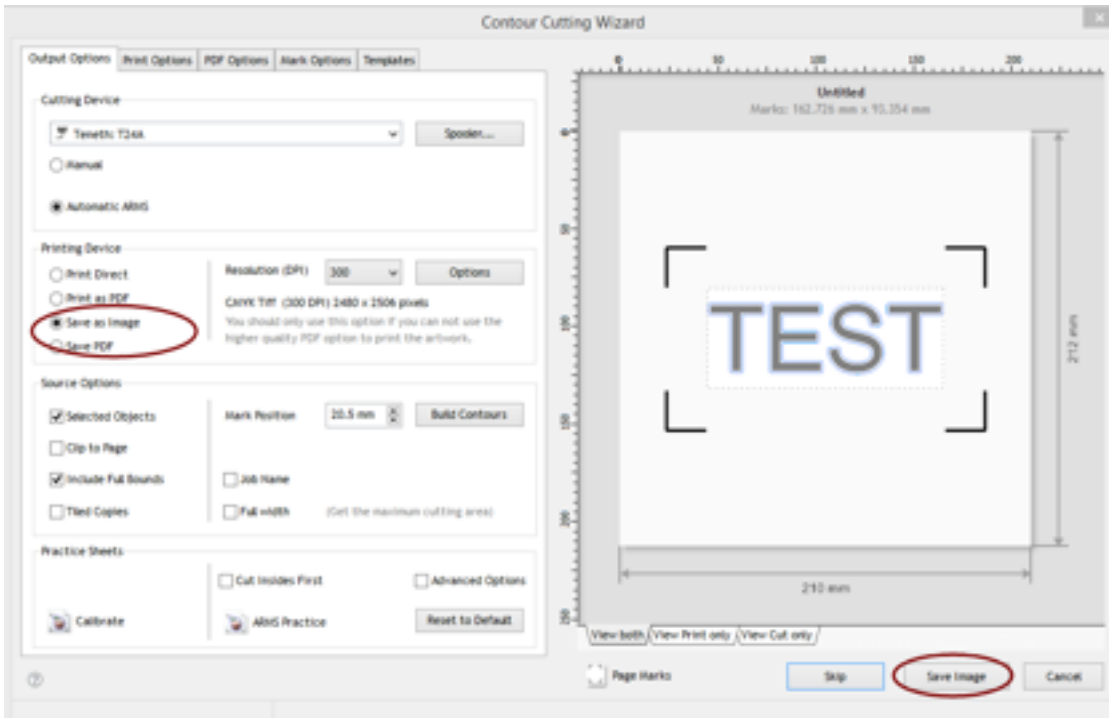
Haga clic en "enviar".

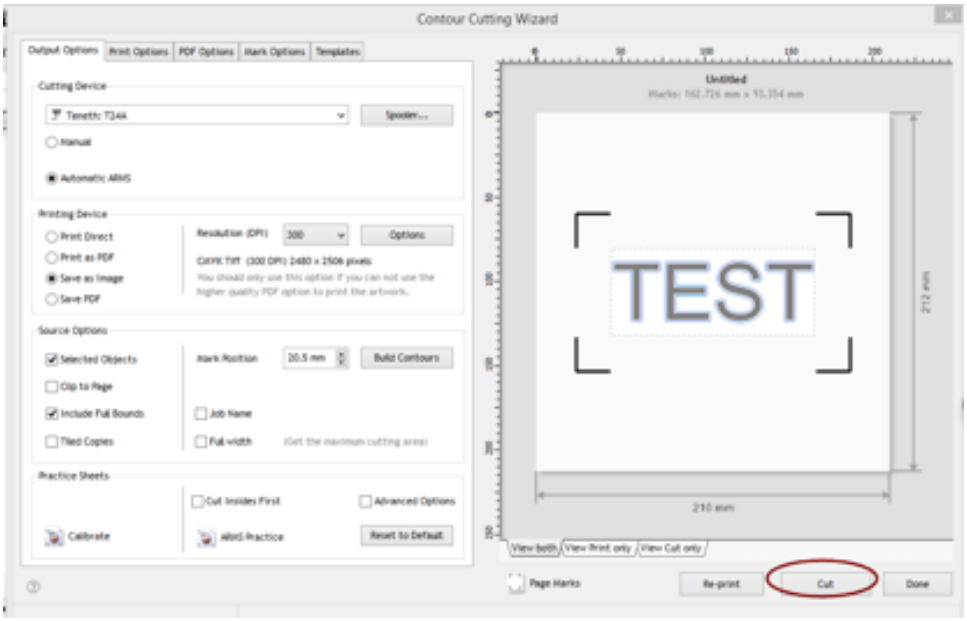
La máquina comienza a encontrar las marcas.
Haga clic en "Aceptar" si tiene éxito o haga clic en "cancelar" si falla.

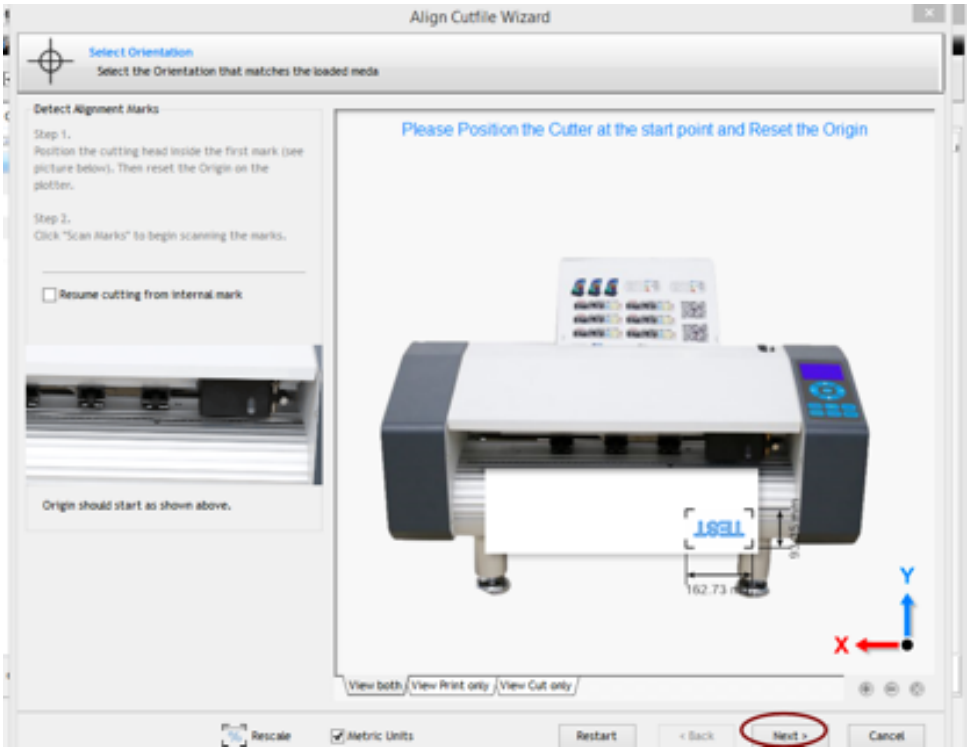
En segundo modo de corte a contorno es: "Modo de envío", seleccione las opciones siguientes:

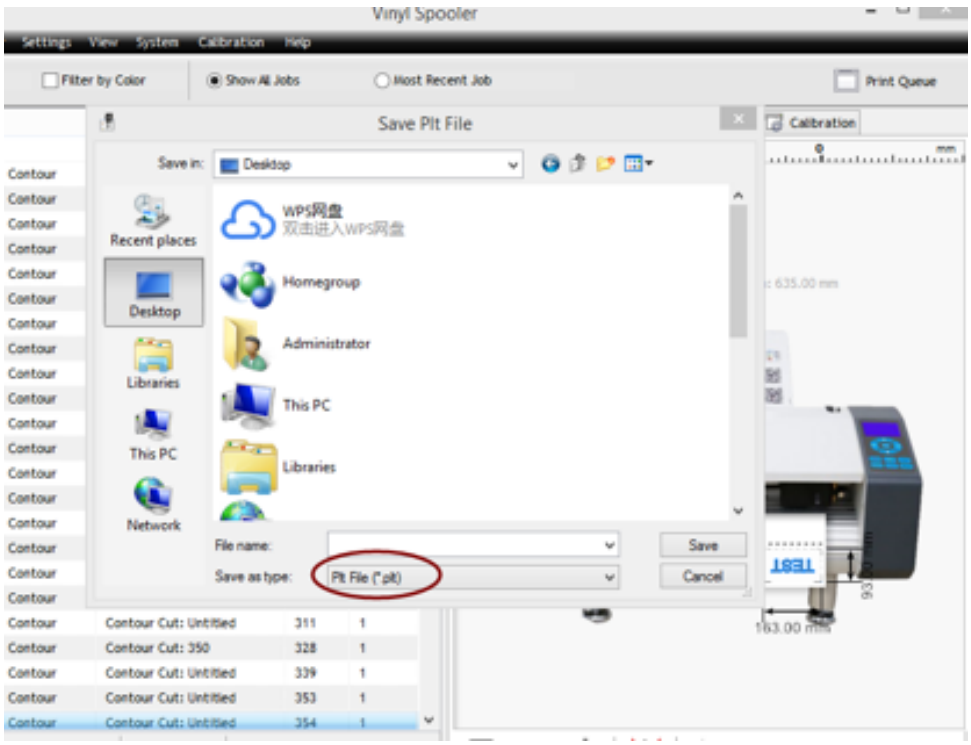


Haga clic en "enviar" como muestra el cuadro de diálogo:




Contour Cutting Wizard
Output Options
Print Options
PDF Options
Mark Options
Templates
Cutting Device
Spooler...
Manual
Automatic ARMS
Printing Device
Print Direct
Print as PDF
Save as Image
Save PDF
Resolution (DPI)
300
Options
Source Options
Selected Objects
Clip to Page
Include Full Bounds
Tiled Copies
Mark Position
20.5 mm
Build Contours
Job Name
Full width
Practice Sheets
Cut Insides First
Advanced Options
Calibrate
ARMS Practice
Reset to Default
Untitled
TEST
210 mm
View both
View Print only
View Cut only
Page Marks
Re-print
Cut
Done


Align Cutfile Wizard
Select Orientation
Select the Orientation that matches the loaded media
Detect Alignment Marks
Step 1.
Position the cutting head inside the first mark (see picture below). Then reset the Origin on the plotter.
Step 2.
Click "Scan Marks" to begin scanning the marks.
Resume cutting from internal mark
Origin should start as shown above.
Please Position the Cutter at the start point and Reset the Origin
TEST
162.73 mm
Y
X
View both
View Print only
View Cut only
Rescale
Metric Units
Restart
< Back
Next >
Cancel


Vinyl Spooler
Settings
View
System
Calibration
Help
Filter by Color
Show All Jobs
Most Recent Job
Print Queue
Save Plt File
Save in:
Desktop
Recent places
Desktop
Libraries
This PC
Network
WPS网盘
双击进入WPS网盘
Homegroup
Administrator
This PC
Libraries
File name:
Save as type:
Plt File (*.plt)
Save
Cancel
Calibration
TEST
163.00 mm
Contour
Contour Cut: Untitled 311 1
Contour Cut: 350 328 1
Contour Cut: Untitled 339 1
Contour Cut: Untitled 353 1
Contour Cut: Untitled 354 1

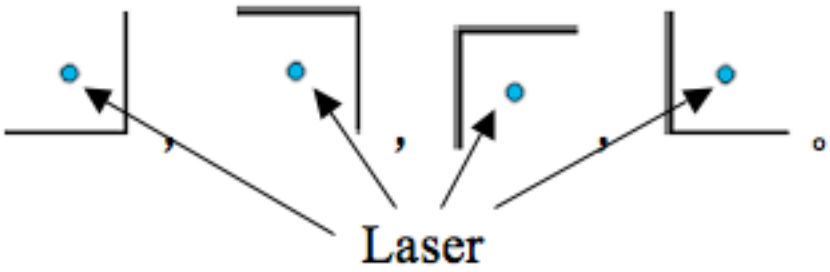
Ingrese el nombre del archivo, haga clic en "guardar", luego visualice el cuadro de diálogo

Haga clic en "ok", guarde el archivo, luego copie este archivo a UDisk para que funcione.

Cómo determinar si tiene éxito:

Si tiene éxito, la pluma o la hoja van al centro del cabezal de escaneo, el láser está apagado al mismo tiempo.

Si no tiene éxito, el láser está encendido, la máquina se detiene.

La solución si falla es presionar el botón “PAUSA” para cancelar el trabajo, o presionar las 4 teclas de dirección para dejar que el punto de escaneo vaya a la posición correcta, y presionar el botón “enter” para repetir el escaneo.

Las siguientes imágenes son las posiciones al repetir la búsqueda.