color make™
colormake.com

SATISFACTION GUARANTED 100%

Sublicotton Transfer Paper

1. Impresión

- Imprima el diseño en modo espero con tinta de sublimación.
- Es recomendable imprimir una imagen por vez.
- Antes de imprimir la imagen final haga una prueba en papel bond.

2. Corte del diseño

- Corte el diseño dejando un margende (1/4"- 1/2") al rededor de la imagen.

3. Transferencia

- Prepare la prensa a 175 ºC, 20 sec. y presión media.
- El textil debe ser de 100% algodón; puede realizar un pre planchado para obtener mejor resultado.
- Coloque el papel con la imagen impresa hacia abajo.
- Cierre la prensa y planche con los valores anteriormente indicados.
- Una vez terminado el planchado, abra la prensa y espere que el textil enfrie por completo.
- Una vez que el textil enfrie, retire el papel de respaldo suavemente.

4. Lavado

- Espere 24 horas posteriores al planchado antes de lavar.
- Puede usarse lavadora (Lavar por separadopor separado) con agua fría.
- No usar blanqueador.
- Al planchar después del lavado, recomendamos no hacerlo directamente sobre la imagen transferida.

Detalles Técnicos

- 140 grs/ mts 2
- 10 Hojas.

Dark Color Transfer Paper

1. Impresión

- Imprima la imagen en modo normal (No espejo) con tinta inkjet.
- Antes de transferir deje que su imagen secar por de 5 a 10 min aproximadamente. No toque la superficie d ela impresión.

2. Corte del diseño

- Corte el diseño al borde, sin dejar ningún margen.

3. Transferencia

- Separe el papel de la imagen impresa cuidadosamente removiendo desde una esquina el papel.
- Coloque la imagen (transfer) con el diseño mirando hacia arriba en la posición deseada sobre la tela.
- Cubra la imagen con el papel encerado.
- Prepare la prensa de calor a 170 ºC y presión media, el tiempo de transferencia dependerá del tamaño de su imagen. Como guía para una página completa recomendamos 180 sec., 1/2 página 90 sec. y, 1/4 de página 30 sec.
- Deje que la imagen enfríe completamente.
- Levante el papel encerado.

3. Lavado

- Lave la preda al revés (por separado la primera vez). Espere al menos 24 horas después de la transferencia para lavar la prenda.
- Lave sus prendas a bajas temperaturas (máx 30 ºC)

Aplicación:
Para uso fácil en la transferencia de imágenes en textiles oscuros, gorras, pantalones cortos alfombrillas para ratón cubierta con tela, servilletas de algodón y pañuelos.

Detalles Técnicos

- No use este papel con impresoras láser.
- Multiples usos en textiles de algodón.
- 10 hojas.

Light Color Transfer Paper

1. Impresión

- Imprima el diseño en modo espejo con tinta dye.
- Antes de transferir deje secar la imagen de 5 a 10 min. No toque la superficie impresa.

2. Corte del diseño

- No deje ningún margen al rededor de la imagen.

3. Transferencia

- Prepare la prensa de calor a 175 ºC, 20 sec., y presión media.
- Los textiles deben ser de 100% algodón, recomendamos hacer un pre-planchado y dejar enfria la tela.
- Coloque el papel transfer con la imagen mirando hacia abajo (hacia el textil) en la posición deseada.
- Cierre la prensa de calor y planche con los valores antes recomendados.
- Una vez terminado el tiempo, abra su prensa y deje enfriar el textil, suavemente retire el papel encerado.

3. Lavado

- Espere al menos 24 horas antes de lavar su prenda.
- Puede usar lavadora, al revés, por separado, y con configuraciones de lavado en frío.
- No use blanqueador.
- Retire la prenda inmediatamente de la lavadora.

Aplicación:
Para uso fácil en la transferencia de imágenes en textiles oscuros, gorras, pantalones cortos alfombrillas para ratón cubierta con tela, servilletas de algodón y pañuelos.

Detalles Técnicos

- No use este papel con impresoras láser.
- Multiples usos en textiles de algodón.
- 10 hojas.